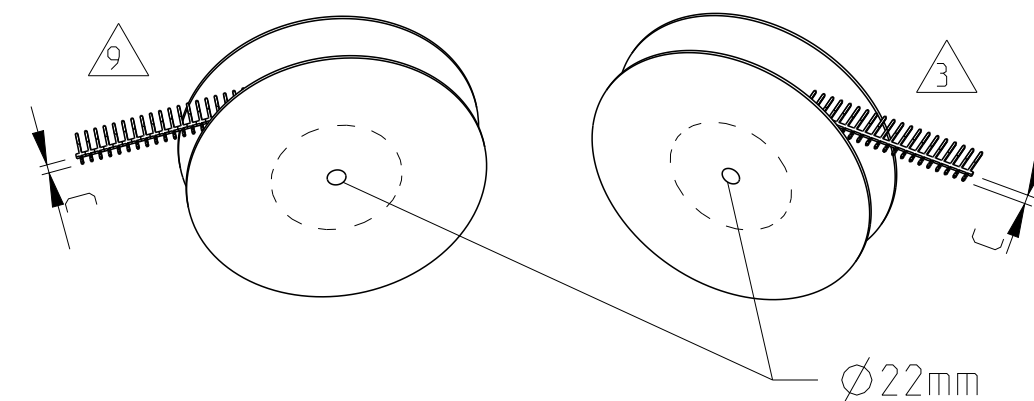
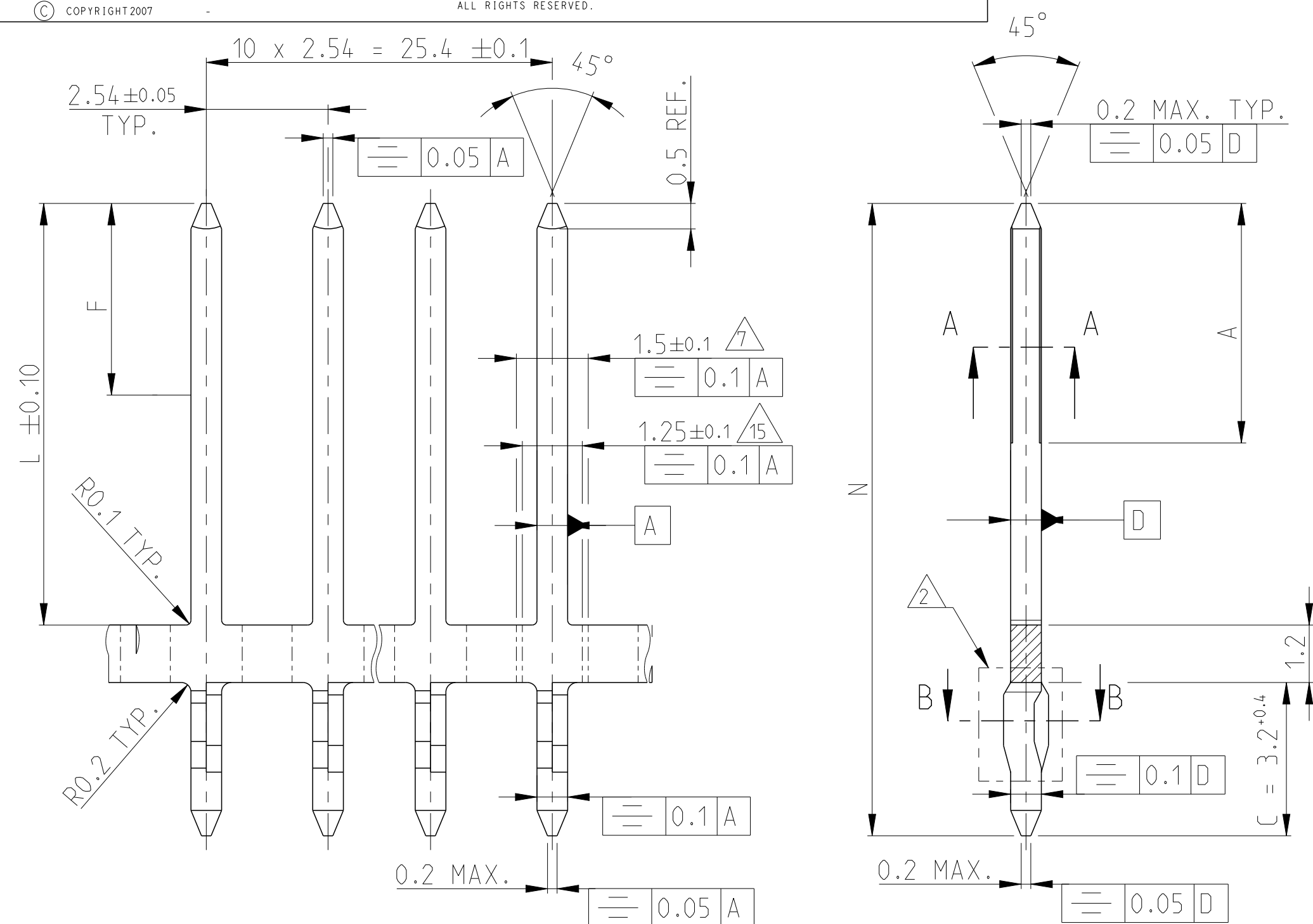
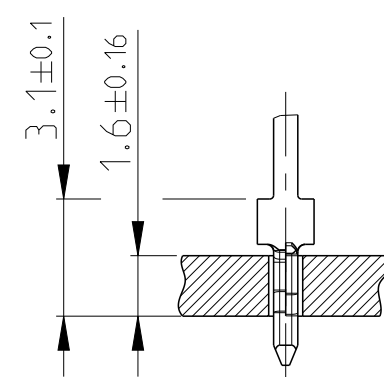


LOC	DIST	REVISIONS					
AI	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			Y9	TIN PLATING RANGE ADDED AND NEW SILVER PLATED PRELIMINARY PART 3-928776-6 ADDED	21MAR2017	KJK	PS

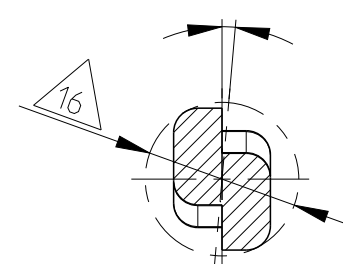
3



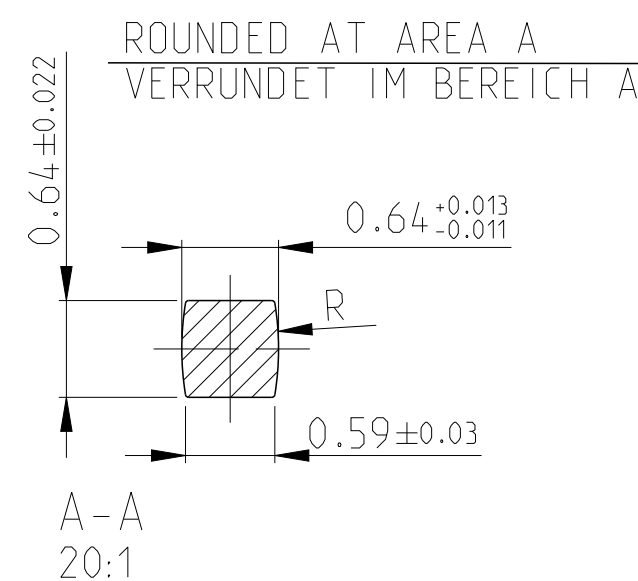
	11.4	7.0	12.4	1	3-928776-6			-			35	Ø1.13±0.06
	8.5	6.0	8.8	A	4-928776-4			-			26	Ø1.13±0.06
	6.0	5.5	6.25	Y	5-928776-8			-			30	Ø1.05±0.04
	6.7	6.7	7.05	Y	5-928776-6			-			30	
	8.0	8.0	16.8	Y	2-928776-7			2-928836-7			44	Ø1.13±0.06
	11.4	11.2	12.4	Y	2-928776-6			2-928836-6			35	
	8.5	5.5	8.8	Y	5-928776-4			5-928836-4			32	
	4.8	4.8	5.6	A	3-928776-5			-			30	
	8.5	6.0	8.8	Y	3-928776-4			3-928836-4			32	
	6.7	6.7	7.05	Y	3-928776-2			3-928836-2			30	
	4.8	-	5.6	Y	2-928776-5			2-928836-5			30	
	8.0	-	10.8	Z	2-928776-3			2-928836-3			30	
	6.7	-	7.05	Y	2-928776-2			2-928836-2			30	
	19.0	-	20.1	Y	2-928776-1			2-928836-1			44	
	6.0	5.5	6.25	Y	2-928776-0			2-928836-0			30	
	4.0	-	4.0	Y	1-928776-9			1-928836-9			30	
	6.0	-	8.3	Y	1-928776-8			1-928836-8			32	
	8.0	8.0	16.8	Y	1-928776-7			1-928836-7			44	
	11.4	-	12.4	Y	1-928776-6			1-928836-6			35	
	4.8	4.8	5.6	Y	1-928776-5			1-928836-5			30	
	8.5	8.5	8.8	Y	1-928776-4		1-928836-4		32			
	8.0	8.0	10.8	Y	1-928776-3		1-928836-3		35			
	6.7	6.7	7.05	Y	1-928776-2		1-928836-2		30			
	19.0	19.0	20.1	Y	1-928776-1			1-928836-1		44		
SUR- FACE	A	F	L	REV.	ORDER NO. (STRIP)	ORDER NO. (LOOSE PIECE)		REEL THICKN.	ENVELOPE CIRCLE			
	DIMENSION											



ROTATION PERMITTED
VERDREHUNG ERLAUBT



B-B
20:1



REFER SHEET 2 FOR NOTES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN A. HOFFMANN 15 JUN 1986 CHK M. SCHAARSCHMIDT 15 JUN 1986 APVD G. FELDMEIER 15 JUN 1986		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.2 1 PLC ± 0.2 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 3°		NAME AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm	
MATERIAL		PRODUCT SPEC 108-18012 APPLICATION SPEC -		SIZE	RESTRICTED TO
CuSn		WEIGHT -		CAGE CODE A2 00779	DRAWING NO C-928776
SEE NOTES		CUSTOMER DRAWING		SCALE 10:1	SHEET 1 of 2
				REV Y9	

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2007

© COPYRIGHT 2007

-

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

A

I

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

NOTES:

1

AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 3.0 -6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

2

PRESS-IN AREA FOR 1.6mm PCB
REQUIREMENTS FOR PCB HOLE

PLATED HOLE:
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm
Sn-THICKN.: 4 - 10 µm
FINISHED HOLE-Ø: 0.9 ±0.07

UNPLATED HOLE:
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025
FOR SOLDER APPLICATION

ALTERNATIVE-PLATING:
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm
Ni-THICKN.: 1.3 - 5 µm
Au-THICKN.: 0.05 - 0.2 µm

93

REEL UNIT 50.000 PIECES. REEL-Ø 600mm / Ø588mm
REEL THICKNESS SEE TABLE

4

SOLDERABILITY ACC. TO IEC 60068 - 2 - 20; TEST Ta

5

AT AREA N 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

6

AT AREA F 1-2 µm TIN; AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN
OVER MIN 1.2 µm NICKEL

157

CUT AREA FOR LOOSE PIECE PARTS DURING THE STITCHING INTO PCB
DIMENSION IS DETERMINED BY THE TOOL OF THE STITCHING MACHINE

8

1000 PIECES ARE PACKED INTO SHOCK-PROOF BOX
AND CLOSED WITH COVER

10

AT AREA N MIN. 2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

12

AT AREA N 1-2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

13

AT AREA F 2-4 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C MIN. 1.2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

14

AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

17

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

18

OBSOLETE

19

AT AREA F MIN. 1.2 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

20

AT AREA F 1.5-5.0 µm SILVER (WEIGHT% ≥98.0) OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N
AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

21

PRELIMINARY PART

1

IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

2

EINPRESSZONE FÜR 1.6mm LEITERPLATTE
ANFORDERUNG AN DIE LEITERPLATTENBOHRUNG

PLATTIERTES LOCH:
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025
Cu-DICKE: 25 - 50 µm
Sn-DICKE: 4 - 10 µm
FERTIGLOCH-Ø: 0.9 ±0.07

NICHT PLATTIERTES LOCH:
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025
ZUM LÖTEN

ALTERNATIV-PLATING:
Cu-DICKE: 25 - 50 µm
Ni-DICKE: 1.3 - 5 µm
Au-DICKE: 0.05 - 0.2 µm

93

ROLLENEINHEIT 50.000 STIFTE. ROLLEN-Ø 600mm / Ø588mm
ROLLENDICKE SIEHE TABELLE

4

LÖTBARKEIT NACH IEC 60068 - 2 - 20; PRÜFUNG Ta

5

IM BEREICH N 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

6

IM BEREICH F 1-2 µm ZINN; IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN
ÜBER JE MIN. 1.2 µm NICKEL

157

SCHNITTSTELLE FÜR EINZELSTIFT BEIM EINSETZEN IN PCB
MAß IST DURCH WERKZEUG AN DER JEWELIGEN
EINSETZMASCHINE VORGEGEBEN

8

1000 STIFTE IN STOßSICHERE SCHACHTEL VERPACKT
UND MIT DECKEL VERSCHLOSSEN

10

IM BEREICH N MIN. 2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

12

IM BEREICH N 1-2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

13

IM BEREICH F 2-4 µm ZINN ÜBER 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C MIN. 1.2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

14

IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

17

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

18

OBSOLETE

19

IM BEREICH F MIN. 1.2 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

20

IM BEREICH F 1.5-5.0 µm SILBER (GEWICHT% ≥98.0) ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

21

VORLÄUFIGER TEIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
mm

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± 0.2
1 PLC ± 0.2
2 PLC ± 0.2
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES ± 3°
FINISH

CuSn

SEE NOTES

DWN
A.HOFFMANN
CHK
M.SCHAARSCHMIDT
APVD
G.FELDMEIER

15 JUN 1986
15 JUN 1986
15 JUN 1986

PRODUCT SPEC
108-18012
APPLICATION SPEC
-
WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

SCALE
10:1

SHEET
2

OF
2

REV
Y9

DWN
A.HOFFMANN
CHK
M.SCHAARSCHMIDT
APVD
G.FELDMEIER

15 JUN 1986
15 JUN 1986
15 JUN 1986

NAME
AMPMODU II ACTION PIN
FOR HOLE DIAMETER 0.9mm

SIZE
A2

CAGE CODE
100779

DRAWING NO
928776

RESTRICTED TO
-

1471-9 (3/11)



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331