

96PSA-A150W19P4-1

Adapter Power Supply



Features

- Full range AC input 90V~264V
- Meet Energy Star EPS 2.0 /ErP Lot 7
- No load Power Consumption $\leq 0.21W$
- High Reliability
- Available for high altitude(5,000M) and DOE level VI

General

Advantech Part Number	96PSA-A150W19P4-1
Description	FSP A/D 100240V 150W 19VAdapter
Manufacturer	FSP Technology

Output Specifications

Output Power	150W
Output Voltage & Current	19VDC@7.1A
Efficiency (%)	100Vac / 5A load $\geq 86\%$ 240Vac / 5A load $\geq 89\%$
Main Connector	Signal

Mechanical

Form Factor	N/A
Dimension (L x W x H)	171x72x42mm
Vibration	0.01g ² /Hz at 5 Hz
MTBF	200,000 hours at 25°C
Fan Function	NO
Power Switch Function	NO

Input Specifications

Input Voltage Range	100 - 240V
Input Current	100Vac, 240Vac / 7.89A load ≤ 2A
Input Frequency	4763Hz
PFC Function	W/PFC
Input Current Type	AC to DC

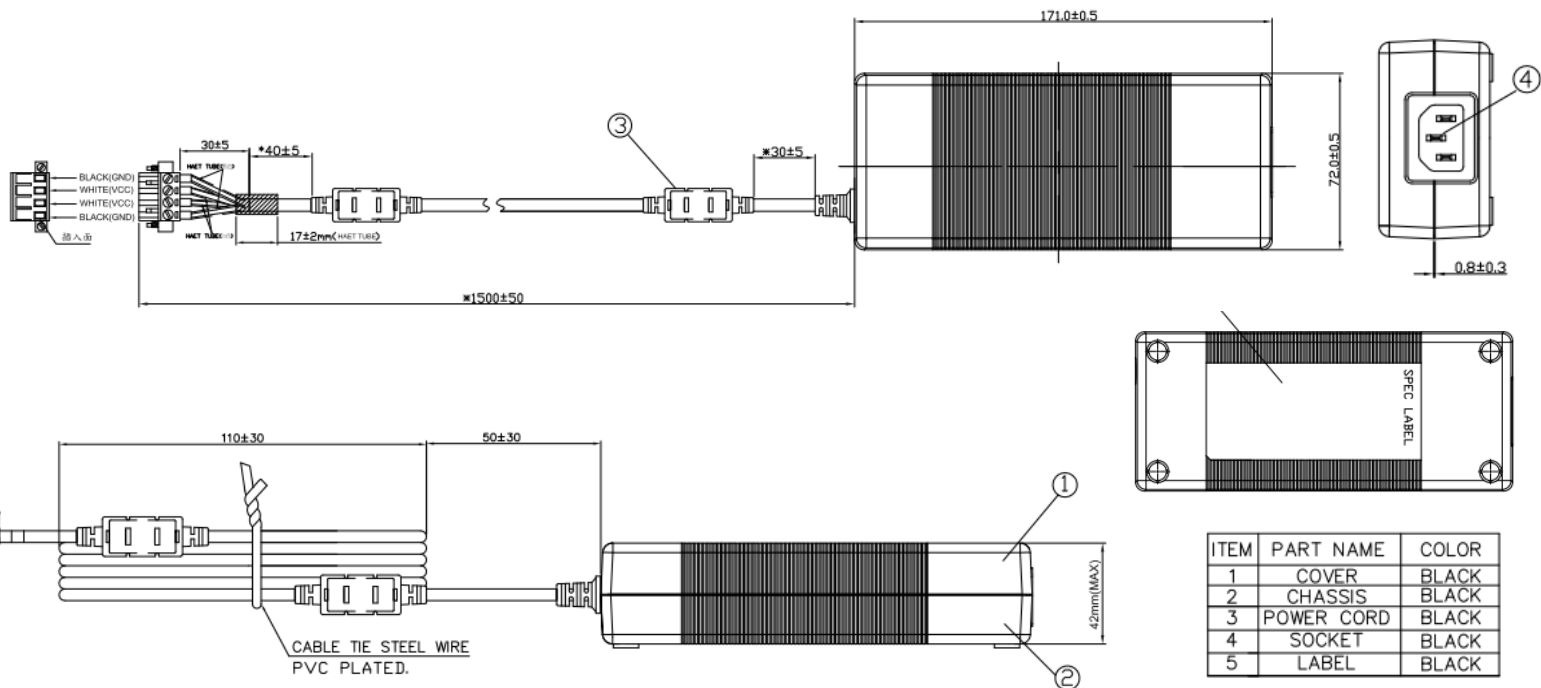
Environmental Specification

Storage Temp.	-20 to +80°C
Storage Humidity	10 – 90% RH
Operating Temp. (°C)	0 to + 40°C

Safety

Safety & EMC	Class B
Max Temp. (°C) @ Load	70C @ 70%
Safety Standard	CUL (UL 60950) / CB (IEC 60950) / CCC / CE / FCC / GS (EN 60950) / KC / PSE / RCM / IRAM / CU / Efficiency Level VI
RoHs	YES

Drawing





**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331