NOTES:

1. INITIAL TOOL SETTING RQUIREMENTS:

   WITH DIES FIRMLY AFFIXED IN TOOL ON THE DIE MOUNTING SURFACES,
   CLOSE THE TOOL FULLY (UNTIL THE RATCHET RELEASES) WITH 25-35 LBS,HAND FORCE
   THE DIES MUST BE 'BUTTED' (TOUCHING BOTH FRONT & REAR SURFACES).
   THE RATCHET ADJUSTER WHEEL SHOULD BE POSITIONED IN THE
   CENTER INDENT (+/- ONE INDENT POSITION)

2. DO NOT SCALE THIS DRAWING.

3. REMOVE ALL BURRS, BREAK SHARP EDGES AND CORNERS
   0.005 MAXIMUM, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

4. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING.

5. THE DIE SETS MAY BE PURCHASED SEPARATELY (P/N PER TABLE BELOW).

6. PACKAGING:

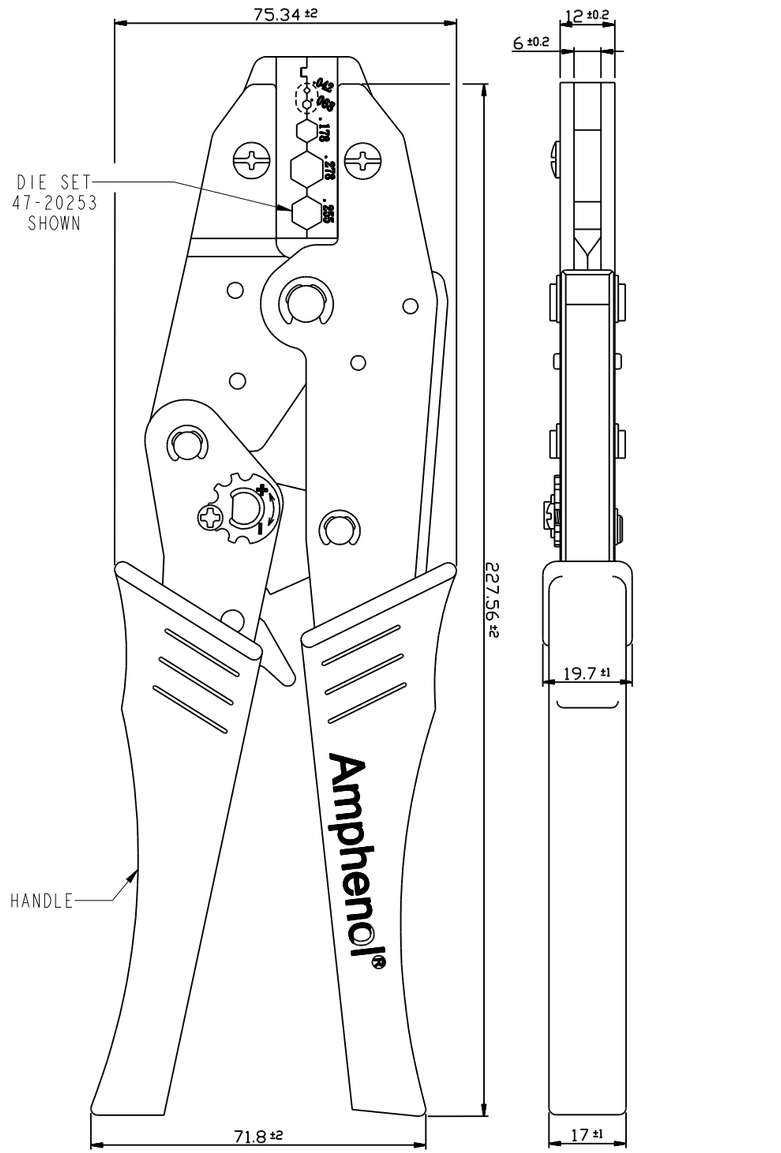
   A. QUANTITY: SINGLE PACK
   B. PACKAGE MARKING: AMPHENOL RF
   47-10XXX (SEE TABLE)
   DATE CODE

PART NUMBER (TOOL & DIE SET)	DIE SET PART NUMBER	DIE SET OPENINGS IN INCHES (MM) (UNLESS OTHERWISE NOTED, ALL OPENINGS ARE HEXAGONAL)				
47-10070	47-20000	0.068(1.73)	0.213(5.41)	0.255(6.48)	-	-
47-10150	47-20004	0.068(1.73)	0.128(3.25)	0.178(4.52)	-	-
47-10160	47-20008	0.151(3.83)	0.178(4.52)	0.213(5.41)	-	-
47-10090	47-20003	0.080(2.03)	0.100(2.54)	0.429(10.90)	-	-
47-10230	47-20029	0.100(2.54)	0.429(10.90)	0.213(5.41)	-	-
47-10110	47-20001	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.255(6.48)	0.324(8.23)	-
47-10120	47-20002	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.178(4.52)	0.213(5.40)	-
47-10063	47-20245	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.190(4.82)	0.213(5.40)	-
47-10100	47-20026	0.255(6.48)	0.320(8.13)	0.350(8.88)	-	-
47-10180	47-20025	0.052(1.32)	0.068(1.73)	0.100(2.54)	0.213(5.41)	0.255(6.48)
47-10200	47-20024	0.178(4.52)	0.324(8.23)	0.068(1.73)	-	-
47-10210	47-20027	0.116(2.95)	0.429(10.90)	-	-	-
47-10220	47-20028	0.178(4.52)	0.255(6.48)	0.052(1.32)	0.068(1.73)	-
47-10240	47-20030	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.255(6.48)	0.278(7.08)	-
47-10250	47-20247	0.106(2.70)	0.114(2.90)	0.130(3.30)	-	-
47-10260	47-20249	0.068(1.73)	0.100(2.54)	0.429(10.90)	-	-
47-10270	47-20250	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.128(3.25)	0.178(4.52)	-
47-10280	47-20251	0.052(1.32)	0.263(6.68)	-	-	-
47-10290	47-20252	0.052(1.32)	0.278(7.06)	-	-	-
47-10300	47-20253	0.042 (1.07) SQ.	0.068(1.73)	0.178(4.52)	0.278(7.06)	0.255(6.48)
47-10310	47-20254	0.178(4.52)	0.187(4.75)	0.042(1.07)	-	-
47-10320	-	0.324(8.23)	0.319(8.10)	0.255(6.48)	0.042(1.07)	-
47-10330	47-20255	0.052(1.32)	0.068(1.73)	0.255(6.48)	0.324(8.23)	-
47-10340	47-20256	0.429(10.90)	0.075(1.90)	0.075(1.90)	-	-
47-10350	47-20257	0.105(2.67)	0.128(3.25)	0.151(3.84)	-	-

THIRD ANGLE PROJ.

REVISIONS

REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APPR
A	RELEASE TO MFG.	05-Dec-14	2809	CL/BCG



CUSTOMER OUTLINE DRAWING

ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN METRIC AND TOLERANCES ARE:

<0.5mm	0.5 - 6mm	6 - 30mm	30 - 120mm	ANGLES
± 0.05mm	±0.1mm	±0.2mm	± 0.3mm	±1°

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. the furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights to permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.

MATERIAL

REFERENCE
EAR # 6228

CONFIGURATION LEVEL: In Work

FINISH

DRAWN CLEMENT — DATE 12-Feb-13

ENGINEER B.C. GLEISSNER — DATE 21-Sep-14

APPROVED B.C. GLEISSNER — DATE 05-Dec-14

CAD FILE

TITLE
COMPLETE CRIMP TOOL WITH DIE SET

SCALE: NTS | SHEET 2 OF 2

DWG SIZE B | REV A

Amphenol RF
www.amphenolrf.com

DRAWING NO. 47-10XXX

ITEM NO. 47-10XXX

PART NO. 47-10XXX

Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург, Промышленная ул, дом № 19, литера Н, помещение 100-Н Офис 331