

Part Number: WP2773YD

Yellow

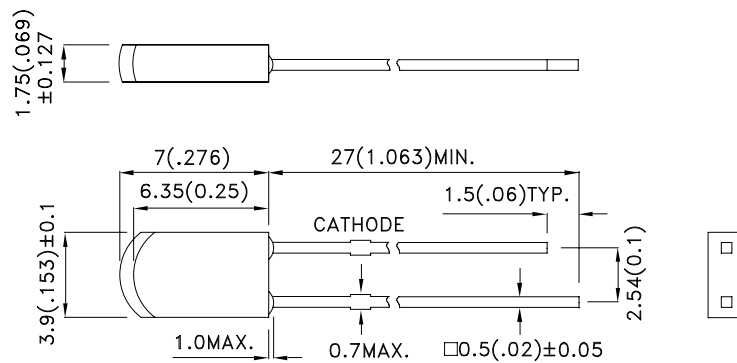
Features

- LOW POWER CONSUMPTION.
- I.C. COMPATIBLE.
- ROUNDED END RECTANGULAR SHAPE.
- LONG LIFE-SOLID STATE RELIABILITY.
- RoHS COMPLIANT

Description

The Yellow source color devices are made with Gallium Arsenide Phosphide on Gallium Phosphide Yellow Light Emitting Diode.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ±0.25(0.01") unless otherwise noted.
3. Lead spacing is measured where the leads emerge from the package.
4. Specifications are subject to change without notice.



Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) [2] @ 10mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	θ1/2
WP2773YD	Yellow (GaAsP/GaP)	YELLOW DIFFUSED	3	8	100°

Notes:

- θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.
- Luminous intensity/ luminous Flux: +/-15%.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Yellow	590		nm	I _F =20mA
λ_D [1]	Dominant Wavelength	Yellow	588		nm	I _F =20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Yellow	35		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Yellow	20		pF	V _F =0V;f=1MHz
V _F [2]	Forward Voltage	Yellow	2.1	2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Yellow		10	uA	V _R = 5V

Notes:

- Wavelength: +/-1nm.
- Forward Voltage: +/-0.1V.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Yellow	Units
Power dissipation	75	mW
DC Forward Current	30	mA
Peak Forward Current [1]	140	mA
Reverse Voltage	5	V
Operating/Storage Temperature	-40°C To +85°C	
Lead Solder Temperature [2]	260°C For 3 Seconds	
Lead Solder Temperature [3]	260°C For 5 Seconds	

Notes:

- 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.
- 2mm below package base.
- 5mm below package base.



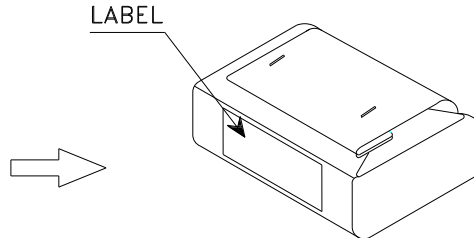
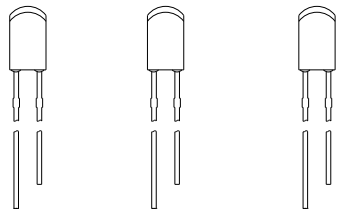
Yellow

WP2773YD



PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

WP2773YD

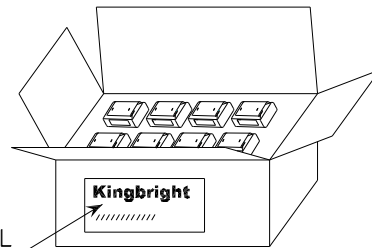


1,000PCS / BAG



50K / 9# BOX

OUTSIDE LABEL



25K / 5# BOX

OUTSIDE LABEL

<h1 style="margin: 0;">Kingbright</h1>	
Q.C.	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; display: inline-block;"> QC XX XX XX PASSED </div>
TYPE NO : WP2773xxx	
QUANTITY : 1,000 pcs	
S/N : XX	CODE: XX
LOT NO :	
RoHS Compliant	

LED MOUNTING METHOD

1. The lead pitch of the LED must match the pitch of the mounting holes on the PCB during component placement. Lead-forming may be required to insure the lead pitch matches the hole pitch. Refer to the figure below for proper lead forming procedures.

(Fig. 1)



Fig.1

”O” Correct mounting method ”X” Incorrect mounting method

Note 1-2 : Do not route PCB trace in the contact area between the leadframe and the PCB to prevent short-circuits.

2. When soldering wire to the LED, use individual heat-shrink tubing to insulate the exposed leads to prevent accidental contact short-circuit.

(Fig. 2)



Fig. 2

3. Use stand-offs (Fig. 3) or spacers (Fig. 4) to securely position the LED above the PCB.



Fig. 3



Fig. 4

LEAD FORMING PROCEDURES

1. Maintain a minimum of 2mm clearance between the base of the LED lens and the first lead bend. (Fig. 5 and 6)



Fig. 5



Fig. 6

2. Lead forming or bending must be performed before soldering, never during or after Soldering.
3. Do not stress the LED lens during lead-forming in order to fractures in the lens epoxy and damage the internal structures.
4. During lead forming, use tools or jigs to hold the leads securely so that the bending force will not be transmitted to the LED lens and its internal structures. Do not perform lead forming once the component has been mounted onto the PCB. (Fig. 7)
5. Do not bend the leads more than twice. (Fig. 8)

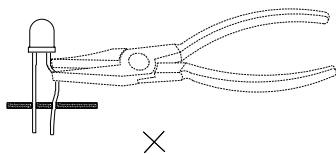


Fig. 7

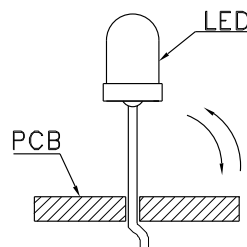


Fig. 8

6. After soldering or other high-temperature assembly, allow the LED to cool down to 50°C before applying outside force (Fig. 9). In general, avoid placing excess force on the LED to avoid damage. For any questions please consult with Kingbright representative for proper handling procedures.



Fig. 9



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331