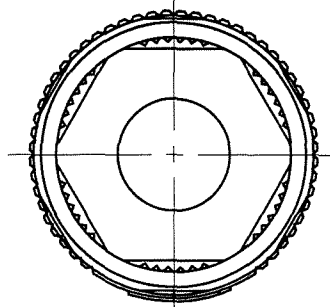
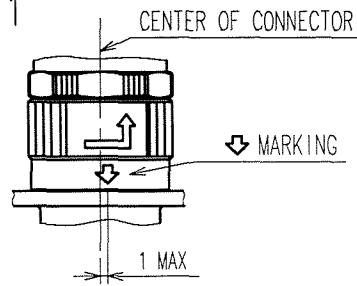
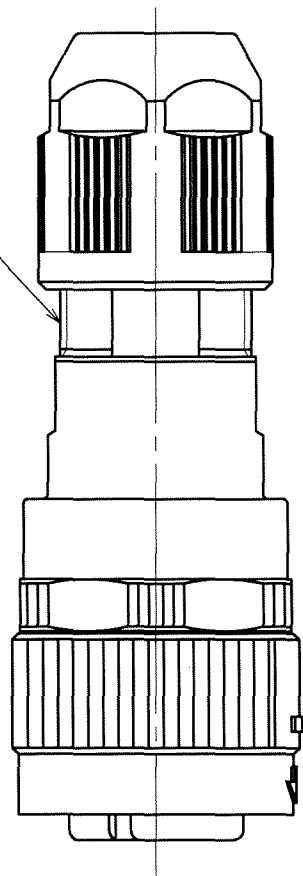


Jul.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

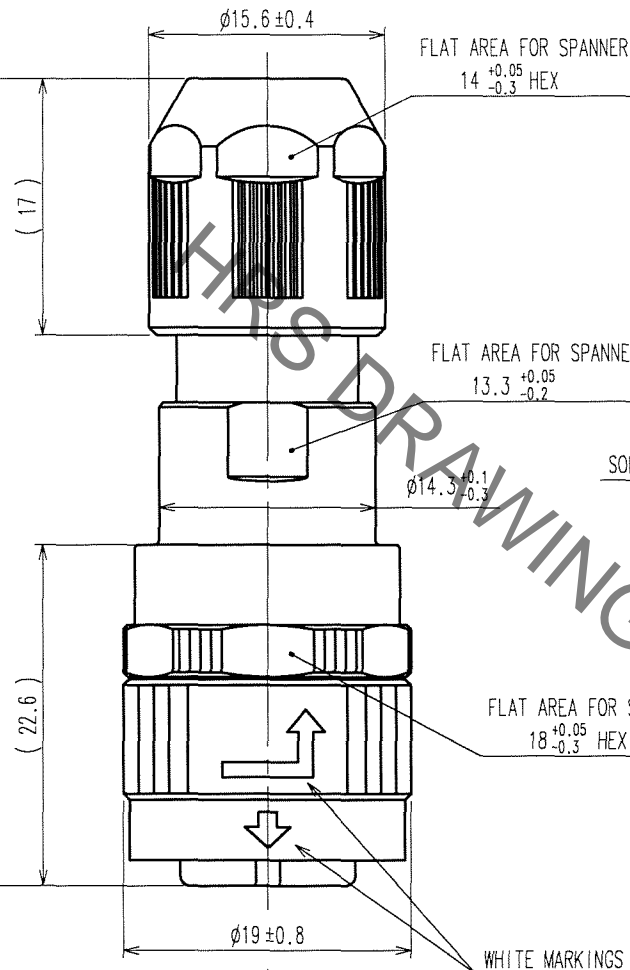
△ FIG. 1



M13×L2P1
(DOUBLE-START THREAD)



49.1±1 (WHEN REF. NO. ⑫ IS FASTENED.)



FLAT AREA FOR SPANNER
14 +0.05/-0.3 HEX

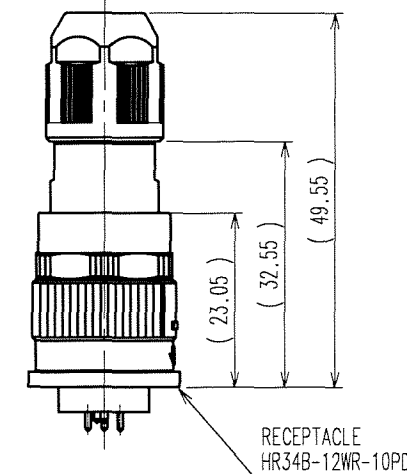
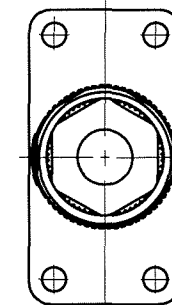
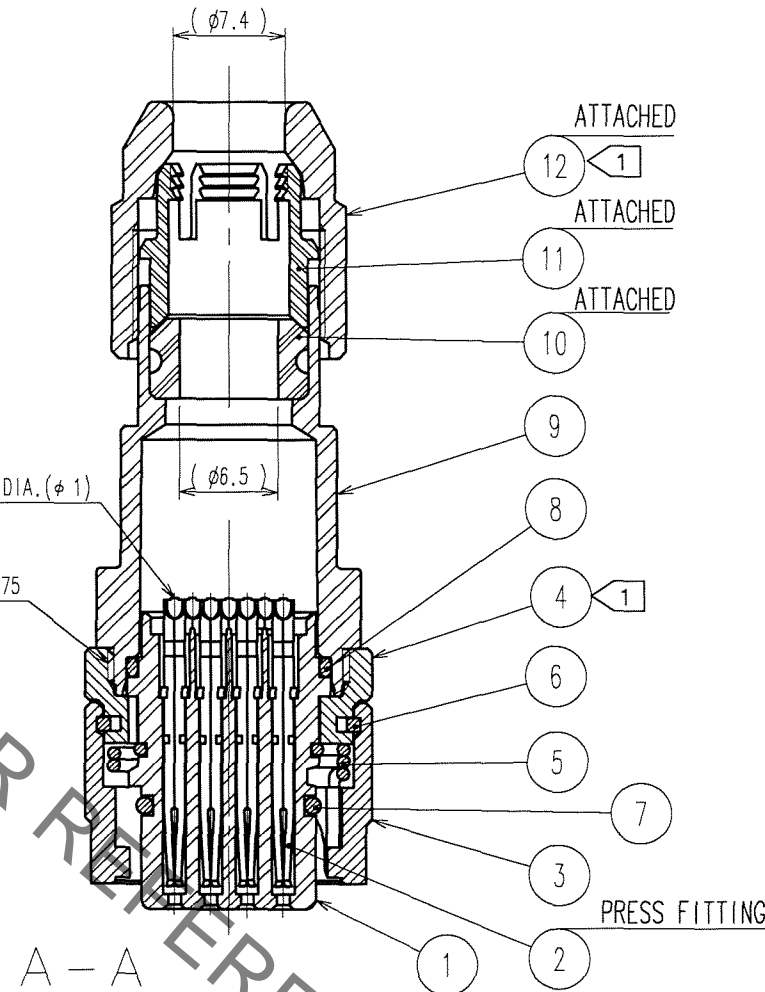
FLAT AREA FOR SPANNER
13.3 +0.05/-0.2

FLAT AREA FOR SPANNER
18 +0.05/-0.3 HEX

WHITE MARKINGS

SOLDER CUP INSIDE DIA. (φ 1)

M16×0.75



MATING CONDITION (1:1)
(WHEN REF. NO. ⑫ IS FASTENED)

△ NOTE 6 MAKE SURE THAT ↓ MARKING IS POSITIONED WITHIN 1 FROM THE CENTER OF CONNECTOR AS SHOWN IN FIG.1. WHEN MATED TO THE APPLICABLE RECEPTACLE, OTHERWISE, THE CONNECTORS ARE NOT COMPLETELY MATED, AND INSERT THIS PLUG TO THE RECEPTACLE TO THE END UNTIL THE ↓ MARKING IS LOCATED IN THE CENTER OF THE CONNECTOR.

- NOTES
- ① THE RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE, ADHESIVE AND PRIMER FOR M16×0.75 PORTION OF REF. NO. ④ AND ⑨ AND M13×L2P1 PORTION OF REF. NO. ⑨ AND ⑫ ARE AS FOLLOWS.
THE ADHESIVE AND PRIMER SHOULD BE ATTACHED ON THE MALE SCREW PORTION OF REF. NO. ⑨.
TIGHTENING TORQUE: 0.9 TO 1 N·m.
ADHESIVE: LOCTITE 242 MADE BY HENKEL JAPAN LTD.
PRIMER: LOCK PRIMER 7649, MADE BY HENKEL JAPAN LTD.
 - ② CONTACT AREA : GOLD 0.2μm min.
SOLDER AREA : GOLD FLASH
UNDER PLATING : NICKEL 2μm min.
 - ③ CABLE CLAMP STRENGTH AND WATERPROOF PERFORMANCE DEPEND ON CABLE STRUCTURE SUCH AS THE JACKET MATERIAL AND HARDNESS.
WE RECOMMEND CHECKING THE PERFORMANCE BEFORE THE USAGE.
 - △ ④ CONDUIT IS NOT APPLICABLE TO THIS CONNECTOR.
 - ⑤ ROTATION EXAMPLES ARE SHOWN FOR REF. NO. ①, ④, ⑨ AND ⑫.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE
1	DIS-C-000354	H.Z	K.E	06.09.11					
1	DIS-C-000368	H.N	K.E	06.10.04					
2	DIS-C-000633	H.Z	K.E	07.05.25					

6	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL PLATING	12	PPS	(BLACK)	UL94V-0
5	STAINLESS STEEL		11	POLYAMIDE	(WHITE)	UL94V-0
4	ZINC ALLOY	BLACK CHROME PLATING	10	HYDROGENATION ACRYLONITRILE BUTADIENE RUBBER	(BLACK)	
3	ZINC ALLOY	BLACK CHROME PLATING	9	POLYAMIDE	(BLACK)	UL94V-0
2	PHOSPHOR BRONZE	②	8	FLURO RUBBER	(BLACK)	
1	PPS	(BLACK) UL94V-0	7	FLURO RUBBER	(BLACK)	
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	

CODE NO. (OLD) CL	DRAWN H. ZENBA 060714	DESIGNED H. ZENBA 060714	CHECKED K. EZAWA 060714	APPROVED M. SATO 060714	RELEASED
SCALE 2 : 1	DRAWING NO. EDC3-115190		PART NO. HR34B-12WPD-10S		
UNITS mm	HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD		CODE NO. CL134-0026-0		1/1

TO
R



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331