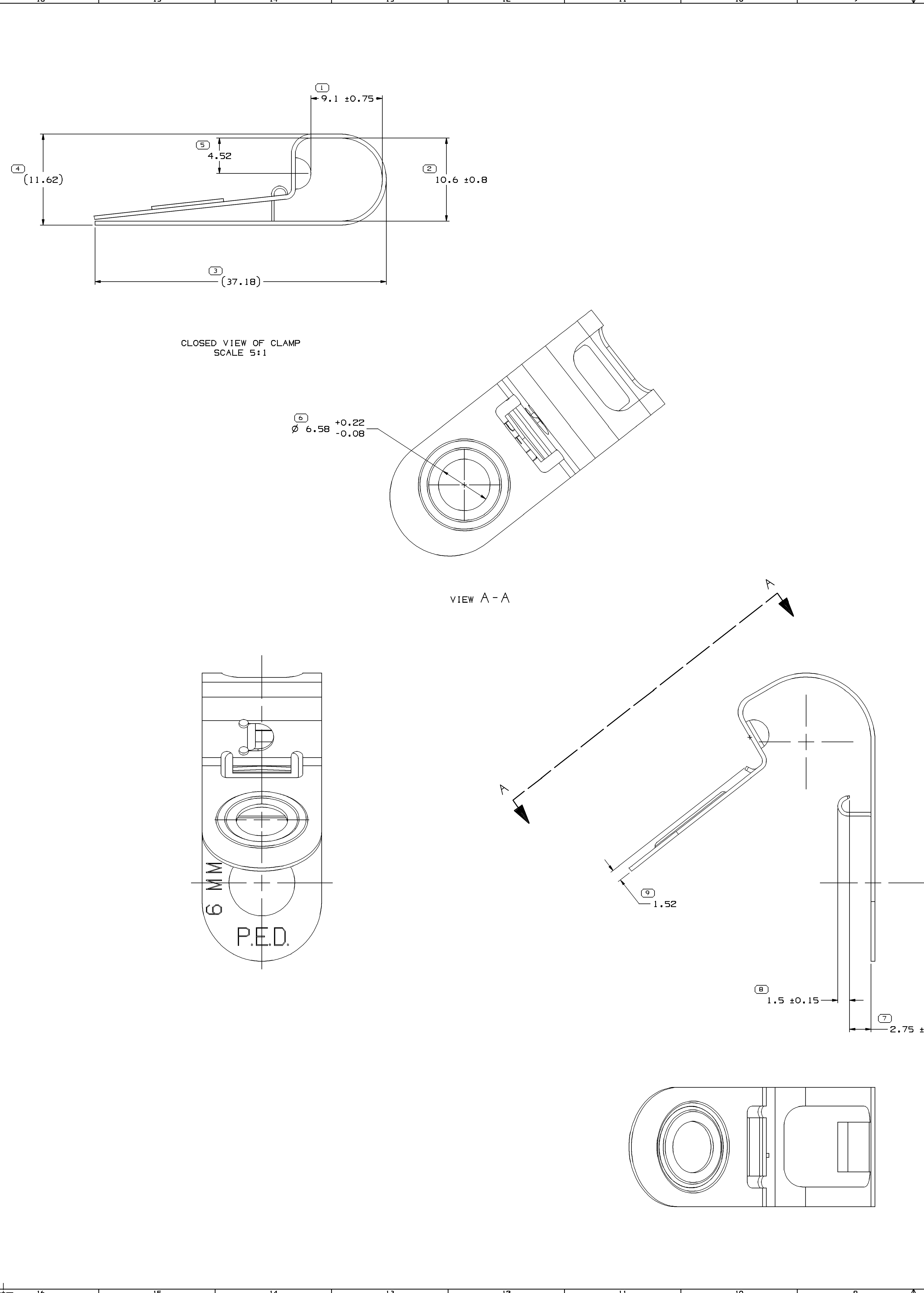
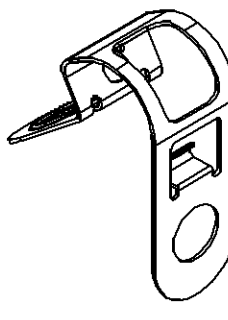




SYMBOL DEFINITION				MISSING SYMBOLS		DWS STATUS		ZONE		REVISION HISTORY		AUTH		DR		AP/D							
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.				TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED		11		NO MISSING SYMBOL NUMBER		DATE		STG		REV		N/P		CHG					
				LAST NO. USED						11		04AUG04		R		01		-		-			
						28JUL06		R				02		-		-		RELEASED		257521		ADK	
										ADDED WAX-COAT NOTE		283083		MAC		MAC		TP					



NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- AUSTEMPER TO ROCKWELL " 15N" 80.5-84.5 (BAINITE MICROSTRUCTURE).
- BAKE FOR 4 HOURS AT 375° -450°F TO RELIEVE HYDROGEN EMBRITTLEMENT

MATERIAL NOTES

- PLATE PER DX551318-P ZINC NICKEL WITH CLEAR TRIVALENT CHROME & TOPCOAT. PLATING REQUIREMENTS TO WITHSTAND MINIMUM TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG, EXCEPT FOR SHARP EDGES.
- WAX-COAT (BRITGUARD CLEAR WAX IR) OR EQUIVALENT ADDED TO REDUCE FRICTION.

(N/A) PROCESS SENSITIVE DIMENSION	
DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED	
DIMENSIONAL RANGE (MM)	CHART
FROM 0	> 12
TO 2	
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
±0.15	±0.3
ANGULAR TOLERANCE 22°	

PART DRAWING	
STYLE	
VOLUME (QTY)	DISTR CODE
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS AMENDED BY THE IN-SITU DIMENSIONING AND TOLERANCING ADDENDUM-2001. SEPARATE NOTATIONS OF FEATURES MAY BE ADDED SEPARATELY REBROUSE OF DATUM REFERENCES.	
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS	
REFERENCE	
THIRD ANGLE PROJECTION	DO NOT SCALE
USE MATH DATA	UNIMAPHICS

DELPHI	
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS WARREN, OH	
DR	DATE
AP/D1 ADAM D. KIMBERLIN	04AU04
AP/D2 ADAM D. KIMBERLIN	04AU04
AP/D3 S.A. NORLING	04AU04
AP/D4	
AP/D5	
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 10949001	
MATERIAL	
.508 THK SAE 1050 C.R. STEEL	
DRAWING NAME	
MOUN CLAMP CDT	
DRAWING NUMBER	
15495966	
SIZE A0	SCALE 5:1
FRAME NO 1	SHEET NO 1 OF 1
STG R	REV 02



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331