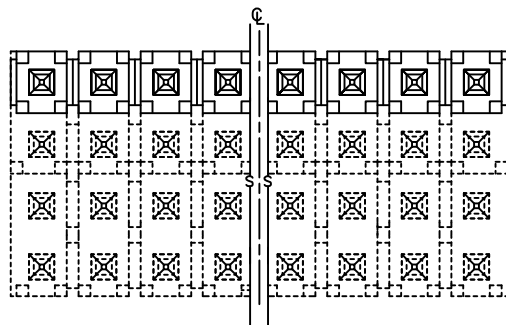
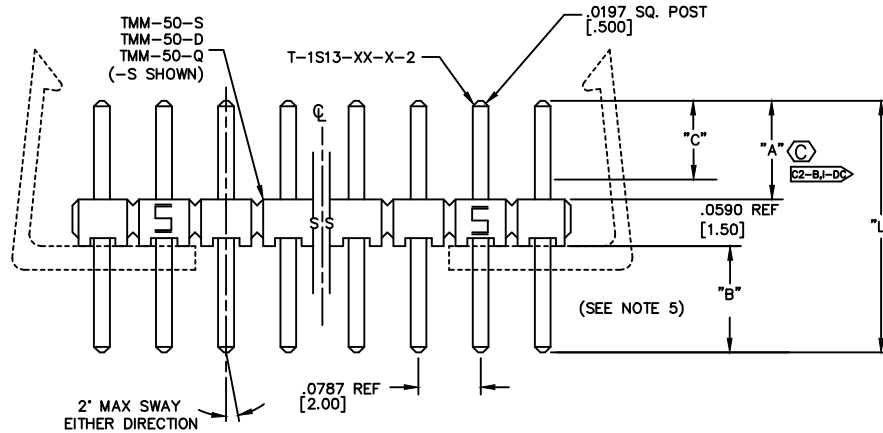
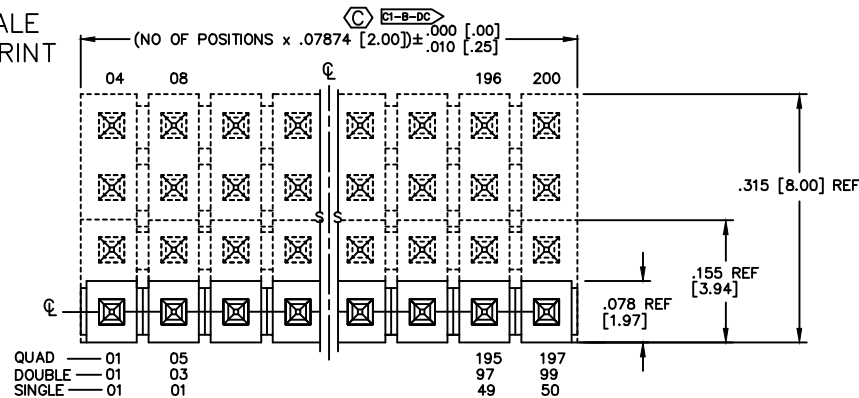


REVISION AW

FIG. 1

DO NOT SCALE  
FROM THIS PRINT

| DIMENSIONS ARE IN INCHES     |                                  | TOLERANCES ARE: |      | TITLE: 2mm<br>TERMINAL STRIP<br>ASSEMBLY |  | DWG NO:                |
|------------------------------|----------------------------------|-----------------|------|------------------------------------------|--|------------------------|
| ONE PLACE DECIMALS ±1[2.5]   | THREE PLACE DECIMALS ±.005 [.13] | ANGLES          | ± 2° |                                          |  | TMM-1XX-XX-XX-X-XX-XXX |
| TWO PLACE DECIMALS ±.01[.25] | FOUR PLACE DECIMALS ±.0020[.05]  |                 |      |                                          |  | SHEET 1 OF 2           |

\*\* -MW OPTION, DO NOT DESIGN IN. SAMTEC WILL ONLY SUPPORT EXISTING BUSINESS 2/05/02.

TMM-1XX-XX-XX-X-XX-XXX

NO. OF POSITIONS  
-01 THRU -50

TERMINAL SPEC  
SEE TABLE 1

## PLATING SPECIFICATION

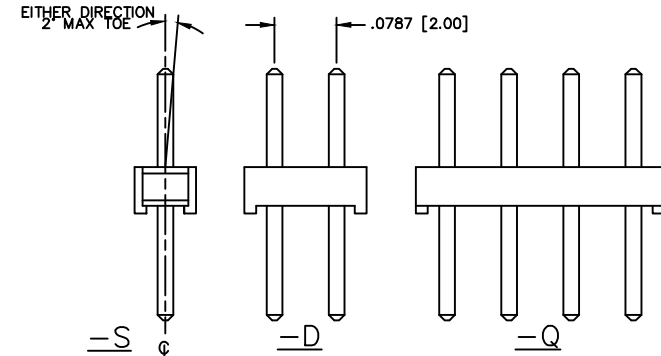
- G: 20μ" GOLD IN THE CONTACT AREA, 3 GOLD ON TAIL
- T: MATTE TIN CONTACT AND TAIL
- S: 30μ" SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- L: 15μ" GOLD IN THE CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- F: 3μ" FLASH SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- H: 30μ" HEAVY GOLD IN CONTACT AREA, 3 ON TAIL
- SM: 30μ" SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA,, MATTE TIN ON TAIL
- TM: MATTE TIN CONTACT AND TAIL
- LM: 15μ" GOLD IN THE CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- FM: 3μ" FLASH SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL

OPTION  
POLARIZATION  
SPECIFY POS -XXX AS  
POS TO BE OMITTED

OPTION  
\*\* -MW: METAL WASHER  
(-D & -Q BODY SPECS ONLY)  
(SEE FIG. 2, SHT. 2)  
(30 POS PER ROW MAX)  
(SEE TABLE 2 PAGE 2)  
-RC: RETAINING CLIP FOR IDC  
USE LTC-09, DOUBLE ROW ONLY,  
REQUIRES 4 POSITIONS MINIMUM,  
NOT FOR USE WITH -MW OPTION,  
SEE NOTES 9 & 10.

## BODY SPECIFICATION

- S: SINGLE (TMM-50-S)
- D: DOUBLE (TMM-50-D)
- Q: QUAD (TMM-50-Q)



## NOTES:

- MAX. ALLOWABLE BOW: .005 IN/IN [mm/mm] AFTER ASSEMBLY.
- MAX. PIN ROTATION IN BODY: 2°
- PUSHOUT FORCE SHALL BE 1 lb MIN.
- ⊙ REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.
- TAIL WILL BE SHEARED ON -04 & -05, REFERENCE TABLE 1.
- MAX CUT FLASH .010 [.25].
- MAX SHEAR BURR .003 [.08].
- ORIENTATE PINS TO PREVENT BANDOLIER MARKS FROM SHOWING IN THE POST AREA. (SEE TABLE 3)
- APPROVED FOR WAVE SOLDER APPLICATION ONLY.
- RETAINING CLIP FOR -06 LEAD STYLE ONLY.

ES-A-VM



| CRITICAL DIMENSION INSPECTION TABLE |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| ASSEMBLY OPERATION                  | IN-PROCESS INSPECTION |
| FILL T-1S13                         | C2*, C3               |
| REPRESS METAL WASHER                | C2*                   |
| MULTI CUT                           | C1                    |
| * WHERE APPLICABLE                  |                       |

## MATERIAL:

BODIES:  
LIQUID CRYSTAL POLYMER  
COLOR: BLACK  
TERMINALS:  
PHOSPHOR BRONZE, ALLOY

TABLE 1

| SUFFIX | TERMINAL       | POST "A" IN. [MM] | TAIL "B" IN. [MM]                 | CONTACT AREA "C" IN. [MM] | STRAIGHT "L" (OVERALL LENGTH)  |
|--------|----------------|-------------------|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| -01    | T-1S13-20-XX-2 | .126 [3.20]       | .138 [3.50] REF                   | .100 [2.54] REF           | .323 [8.20] REF                |
| -02    | T-1S13-20-XX-2 | .146 [3.70]       | .118 [3.00] REF                   | .100 [2.54] REF           | .323 [8.20] REF                |
| -03    | T-1S13-20-XX-2 | .158 [4.00]       | .106 [2.70] REF                   | .100 [2.54] REF           | .323 [8.20] REF                |
| -04    | T-1S13-20-XX-2 | .075 [1.90]       | .090±.010 [2.29±.25] (SEE NOTE 5) | .100 [2.54] REF           | .323 [8.20] REF "BEFORE SHEAR" |
| -05    | T-1S13-21-XX-2 | .085 [1.65]       | .090±.010 [2.29±.25] (SEE NOTE 5) | .080 [2.03] REF           | .323 [8.20] REF "BEFORE SHEAR" |
| -06    | T-1S13-02-XX-2 | .126 [3.20]       | .192 [4.88] REF                   | .100 [2.54] REF           | .377 [9.58] REF                |

**PROPRIETARY NOTE**  
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION  
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO  
SAMTEC INC. AND SHALL NOT BE  
REPRODUCED OR TRANSMITTED IN  
ANY FORM OR BY ANY MEANS  
ELECTRONIC OR MECHANICAL,  
INCLUDING PHOTOCOPYING,  
RECORDING, OR BY ANY INFORMATION  
SYSTEMS WITHOUT THE EXPRESS  
WRITTEN CONSENT OF SAMTEC INC.

**samtec**  
EXISPROD/ASSEMBLY/2MM  
TMM-ASM

520 PARK EAST BLVD. NEW ALBANY, INDIANA 47150  
PHONE (812) 944-6733 P.O. BOX 1147  
CODE 55322

MADE BY: REIDINGER 11-2-90

TMM-1XX-XX-XX-X-XX-XXX  
SHEET 1 OF 2



**Стандарт  
Электрон  
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331