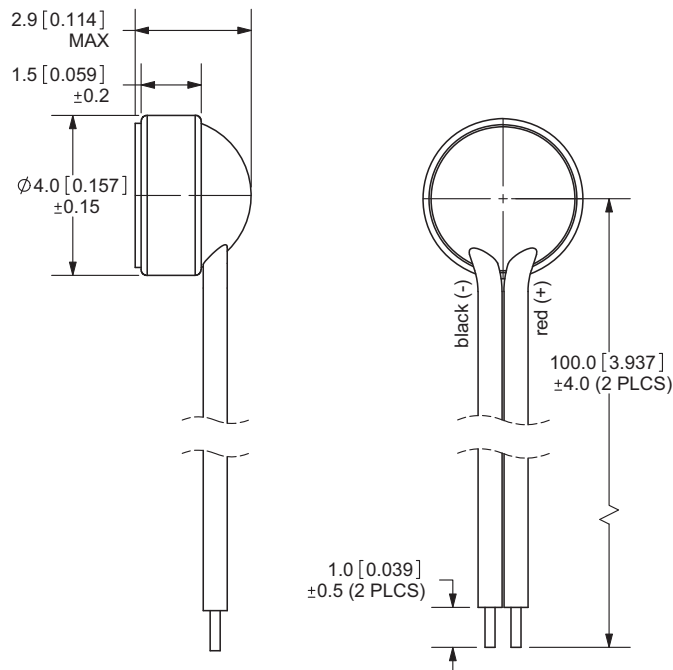


PART NUMBER: CME-1538-100LB
**DESCRIPTION: ELECTRET CONDENSER
MICROPHONE**

SPECIFICATIONS

parameter	conditions/description	min	nom	max	units
directivity	omnidirectional				
sensitivity	f= 1 KHz, 1Pa 0 dB= 1 V/Pa	-41	-38	-35	dB
operating voltage			2	10	V dc
output impedance	f= 1 KHz, 1Pa		2.2		K Ω
sensitivity reduction	f= 1 KHz, 1Pa Vs=2 V dc to 1.5 V dc		-3		dBA
frequency		20		20,000	Hz
current consumption	Vs=2 V dc RL=2.2 K Ω			0.5	mA
signal to noise ration	f= 1 KHz, 1 Pa A weighted		58		dBA
operating temperature		-30		80	°C
storage temperature		-30		80	°C
dimenstions	$\varnothing 4 \times H1.5$ mm				
weight				0.1	g
material	brass (Au plating)				
terminal	wire type				
RoHS	yes				
dustproof/waterproof level	IP67, IEC standard 529 edition 2.0 (1989)				

APPEARANCE DRAWING



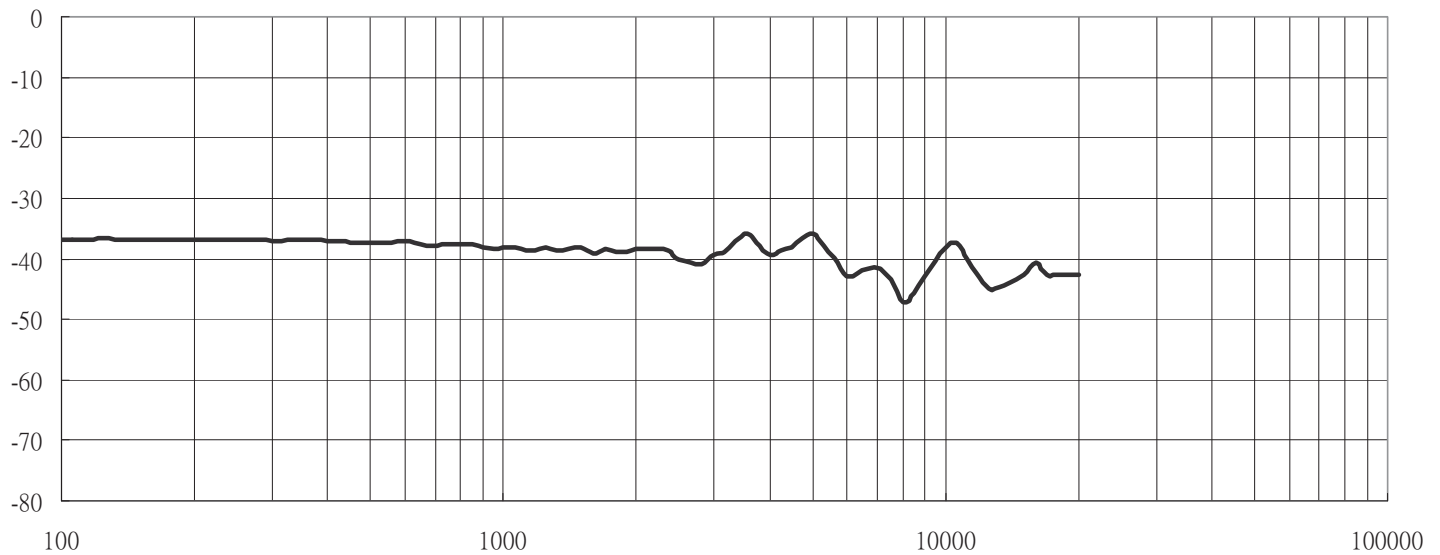
TOLERANCE:
 ± 0.2 mm UNLESS OTHERWISE
 SPECIFIED



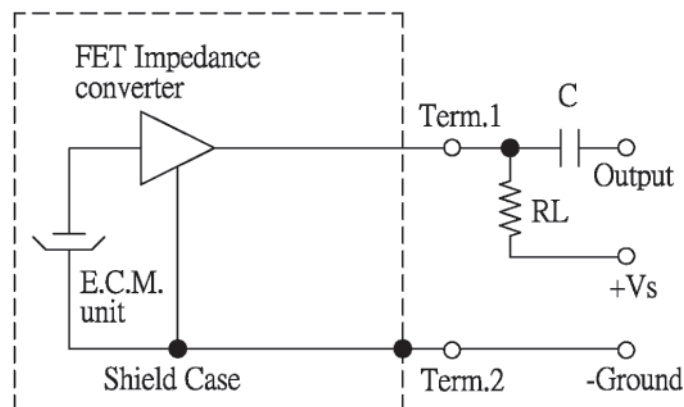
PART NUMBER: CME-1538-100LB

**DESCRIPTION: ELECTRET CONDENSER
MICROPHONE**

FREQUENCY RESPONSE CURVE



MEASUREMENT CIRCUIT



Schematic Diagram

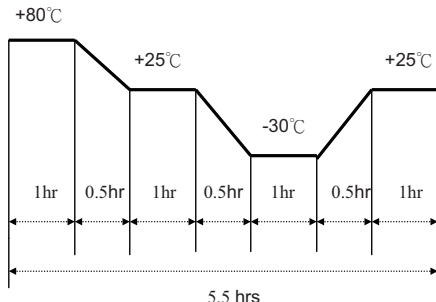
$$RL=2.2K\Omega$$

PART NUMBER: CME-1538-100LB
DESCRIPTION: ELECTRET CONDENSER MICROPHONE

MECHANICAL CHARACTERISTICS

item	test condition	evaluation standard
soldering heat resistance	Stripped wires are immersed in rosin for 5 seconds and then immersed in solder bath of $270 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 0.5 seconds.	90% min. stripped wires should be wet with solder (except edge of terminal).
PCB wire pull strength	The force of 4.9 N is applied for 30 sec. to double lead wire.	No damage or cutting off.
vibration test	The microphone should be measured after a vibration amplitude of 1.5 mm with 10 ~ 55 Hz band of vibration frequency to each of the 3 perpendicular directions for 2 hours.	The sensitivity should be within $\pm 3\text{dB}$ compared with the initial measurement.
drop test	The microphone without packaging is subjected to 3 drops on each axis from the height of 100 cm onto a 20 mm thick wooden board.	

ENVIRONMENT TEST

item	test condition	evaluation standard
high temperature test	After being placed in a chamber at $+80^{\circ}\text{C}$ for 1 hour.	The microphone will be measured after being placed at $+25^{\circ}\text{C}$ for 6 hours. The value of the oscillation frequency should be $\pm 10\%$ compared to the initial measurements. The SPL should be within $\pm 3\text{dB}$ compared to the initial measurements.
low temperature test	After being placed in a chamber at -30°C for 1 hour.	
humidity test	After being placed in a chamber at $+40^{\circ}\text{C}$ and $90 \pm 5\%$ RH for 240 hours.	
temperature cycle test	The part will be subjected to 10 cycles. One cycle will consist of: 	

TEST CONDITIONS

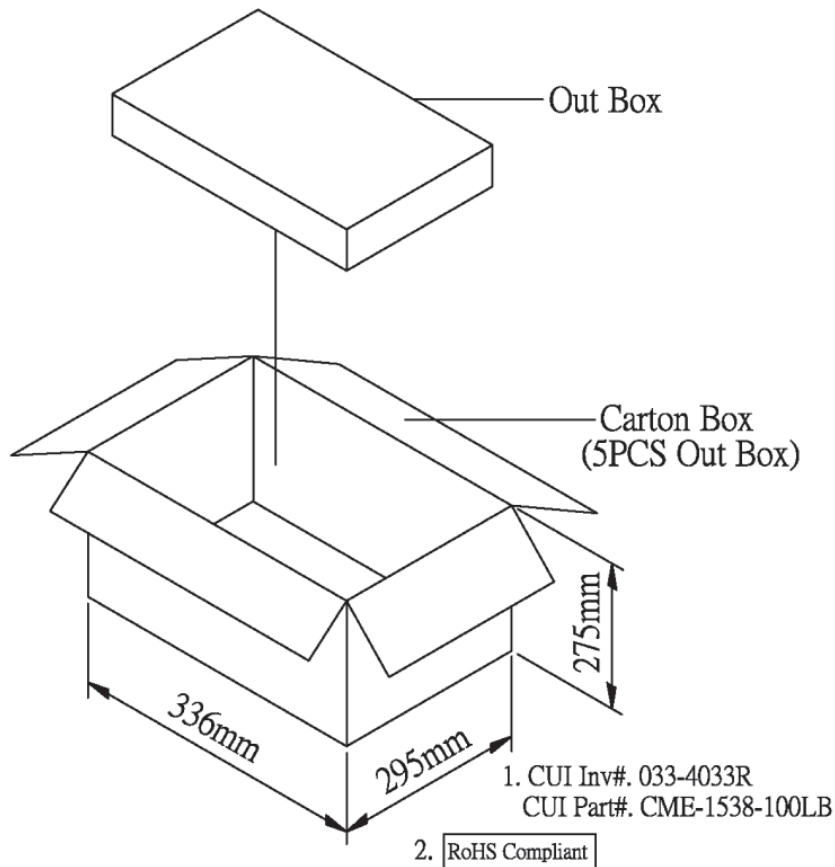
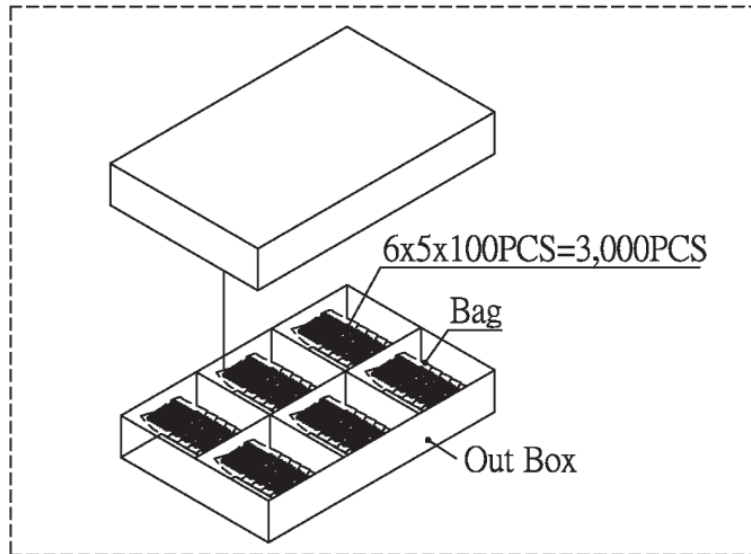
standard test conditions	a) Temperature: $+5 \sim +35^{\circ}\text{C}$	b) Humidity: 45 ~ 85%	c) Pressure: 860 ~ 1060 mbar
judgement test conditions	a) Temperature: $+25 \pm 2^{\circ}\text{C}$	b) Humidity: 60 ~ 70%	c) Pressure: 860 ~ 1060 mbar



PART NUMBER: CME-1538-100LB

DESCRIPTION: ELECTRET CONDENSER
MICROPHONE

PACKAGING



Out Box	310mmx248mmx49mm	1x3,000PCS=3,000PCS
Carton Box	336mmx295mmx275mm	3,000PCSx5=15,000PCS



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331