



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED	10-9-80	TONY S.
02 ₀	MAJOR CHANGE PER ECN 91-0416 REDRAWN AND UPDATED IN CAD PER ECN 88-0678 ADDED ELECTRICAL PER ECN 90-0493	EFH 6/7/91	S.T.M. 7-30-91

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING COUPLING NUT CAP	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 319.1 & 319.2	Temperature Rating <u>-65°C To + 165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX)	Torque <u>7 To 8 In-Lbs</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
@ Sea Level <u>250</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
VSWR <u>1.07 + .010 f GHz</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05 √f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Shall Be Omitted
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In/Oz) <u>4.0</u>	
Center Contact <u>4.0</u>	Cable Retention	
Outer Contact <u>2.0</u>	Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>	Torque (In/Oz) <u>N/A</u>	
RF High Potential @ Sea Level	Weight (Grams) _____	
(VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
IR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY G.BEERS	DATE 10/3/80	AMP AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
	CHECKED BY K.DALY	DATE 10/9/80	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE OSSM RIGHT ANGLE JACK TO PLUG ADAPTER	
	NO. AP. <u>N/A</u>	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805
		SCALE 4:1	1088-0000-02
		SHEET 1 OF 1	

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1045747-1
SHEET 1 OF 1 REV A



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331