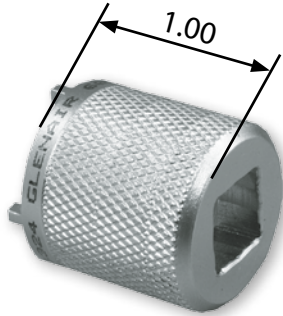




Series 80 Mighty Mouse Contacts and Tools Jam Nut Tightening Tools Connector Holding Fixtures

A

Spanner tool for tightening Series 80 jam nuts



Use these tools to tighten Series 80 jam nuts. 1/4" or 3/8" square drive for use with torque wrenches. Heat-treated steel, nickel plated.

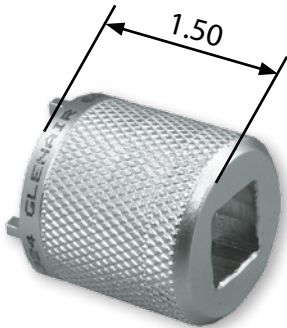
Spanner Tool Part Number						
Shell Size	Series 800	Series 801	Series 803	Series 804 Style 07	Series 804 Style 00	Series 805
5	600-146-01	600-146-02	600-137-05	600-146-03	600-147-5	—
6	600-146-02	600-146-03	600-137-06	600-146-04	600-147-6	—
7	600-146-03	600-146-05	600-137-07	600-146-06	600-147-7	—
8	600-146-04	600-146-05	600-137-08	600-146-06	600-147-7	600-154-08
9	600-146-05	600-146-06	600-137-09	600-146-07	600-147-9	600-154-09
10	600-146-06	600-146-07	600-137-10	600-146-08	600-147-10	600-154-09
11	—	600-146-08	—	—	—	600-154-11
12	600-146-08	—	600-137-12	600-146-10	600-147-12	600-154-12
13	—	600-146-10	—	—	—	—
14	600-146-10	—	600-137-14	600-146-12	600-147-14	—
15	600-146-11	—	600-137-15	600-146-13	600-147-15	600-154-15
16	—	600-146-13	—	—	—	—
17	—	600-146-14	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	600-154-18
19	—	—	—	—	—	600-154-19
21	—	600-146-17	—	—	—	—
23	—	—	—	—	—	600-154-23

See Table I for torque values

To order as a kit replace dash number with connector series i.e.: substitute 600-146-01 with 600-146-801.

Kit consists of all connector family shell size tools

Spanner tool for tightening Series 80 size #8 jam nuts



These Lengthened spanner tools are used to tighten jam nuts on extended-length connectors with size #8 contacts. 3/8" square drive. Nickel-plated heat-treated steel.

Size #8 Spanner Tool Part Number			
Part No.	Series 801 Series Shell Size	Series 805 Series Shell Size	Jam Nut Thread Size Ref
600-197-05	8	N/A	.562
600-197-07	N/A	10	.688
600-197-13	16	N/A	1.062
600-197-14	17	N/A	1.125
600-197-15	N/A	18	1.188
600-197-16	19	19	1.250
600-197-17	21	21	1.375
600-197-18	N/A	23	1.500

See Table I for torque values

To order as a kit replace dash number with connector series i.e.: substitute 600-197-01 with 600-197-801

Kit consists of all connector family shell size tools

Dimensions in Inches (millimeters) are subject to change without notice.

Series 80 Mighty Mouse Contacts and Tools

Jam Nut Tightening Tools, Connector Holding Fixtures and Mighty Mouse Recommended Torque Values,



Connector holding tool for tightening backshells and accessories

1 Plug tool for holding Series 80 plug connectors. Heat-treated steel, nickel plated.

2 Receptacle tool for holding Series 80 receptacle connectors. Heat-treated steel, nickel plated.



1



2

Holding Tool Part Number (Add P or R)								
Shell Size	Series 800	Series 801	Series 803	Series 804	Series 805			
5	600M005-05 ★	600MM005-05 ◆	600-140-5 ★	600-141-5 ■	—			
6	600M005-06 ★	600MM005-06 ◆	600-140-6 ★	600-141-6 ■	—			
7	600M005-07 ★	600MM005-07 ◆	600-140-7 ★	600-141-7 ■	—			
8	600M005-08 ★	600MM005-08 ◆	600-140-8 ★	600-141-8 ■	600-185-8 ○			
9	600M005-09 ★	600MM005-09 ◆	600-140-9 ★	600-141-9 ■	600-185-9 ○			
10	600M005-10 ★	600MM005-10 ◆	600-140-10 ★	600-141-10 ■	600-185-10 ○			
11	—	—	—	—	600-185-11 ○			
12	600M005-12 ★	—	600-140-12 ★	600-141-12 ■	600-185-12 ○			
13	—	600MM005-13 ◆	—	—	—			
14	—	—	600-140-14 ★	600-141-14 ■	—			
15	—	—	600-140-15 ★	600-141-15 ■	600-185-15 ○			
16	—	600MM005-16 ◆	—	—	—			
17	—	600MM005-17 ◆	—	—	—			
18	—	—	—	—	600-185-18 ○			
19	—	—	—	—	600-185-19 ○			
21	—	600MM005-21 ◆	—	—	—			
23	—	—	—	—	600-185-23 ○			

- ★ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**N, X, Y, Z**).
- ◆ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A, B, C, D**).
- Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A, B, C, D, E, F**). Omit for single master key).
- Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A, B, C, D, E, F**). Omit polarization for receptacle tools.

The following tabulations show the changes to the Glenair recommended torque values for connector coupling torque and backshell tightening torque. The jam nut tightening torque values will remain the same.

Series 800 Recommended Torque Values		
Series 800	Backshell Tightening	
	In-Lbs.	
	Min.	Max.
5	12	16
6	14	18
7	16	20
8	18	22
9	20	24
10	22	26
12	26	30

Series 801, 802, 803, 804, 805 Recommended Torque Values			
Shell Size Series 801, 802, 803	Shell Size Series 805	Backshell Tightening	
		In-Lbs.	
		Min.	Max.
5	-	12	16
6	8	14	18
7	9	16	20
8	10	18	22
9	11	20	24
10	12	22	26
12, 13	15	28	32
14, 16	18	28	32
15, 17	19	28	32
21	23	28	32

Dimensions in Inches (millimeters) are subject to change without notice.



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331