

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

44A9710TITLE TWO CONDUCTOR THERMOCOUPLE EXTENSION CABLE,
DOUBLE SHIELDED, JACKETED

Date 10-9-04

Revision A

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 44.

COMPONENT WIRES -

1 of WTC-0013 (CHROMEL®)
1 of WTC-0014 (ALUMEL®)

SHIELDS - TIN-COATED COPPER

JACKET -

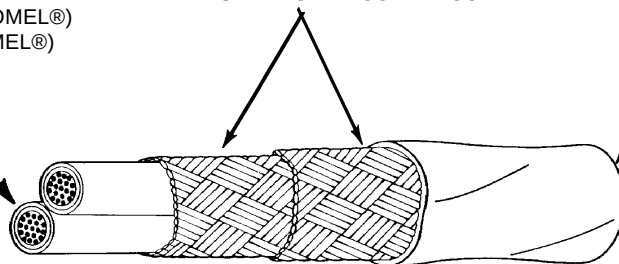
RADIATION-CROSSLINKED
MODIFIED PVF₂

TABLE I. CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER 1/	CONDUCTOR SIZE (AWG)	INNER SHIELD SIZE (AWG)	OUTER SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inch)		OUTSIDE DIAMETER (inch)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
				MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
44A9710-22-*	22	38	36	.010	.012	.180	.189	28.2
44A9710-20-*	20	36	36	.010	.012	.200	.210	36.0
44A9710-16-*	16	36	36	.012	.014	.254	.267	59.9

TABLE II. CABLE PERFORMANCE DETAILS

PART NUMBER 1/	BEND TESTING			
	MANDREL DIAMETER (inch) (±3%)		WEIGHT (lb) (± 3%)	
	ACCELERATED AGING, AND LOW TEMPERATURE COLD-BEND	COLD BEND	ACCELERATED AGING, AND LOW TEMPERATURE COLD-BEND	COLD BEND
	44A9710-22-*	3.75	3.75	.375
44A9710-20-*	4.00	4.00	.375	3.00
44A9710-16-*	5.00	5.00	.500	3.00

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

FLAMMABILITY: 30 seconds (maximum); 3 in. (maximum)
no flaming or facial tissue

JACKET CONCENTRICITY: 70% (minimum)

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 200% (minimum)

Tensile Strength, 4000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1.5 volts (rms)

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak)

LOW TEMPERATURE- COLD BEND: -65°C ± 2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum) each

VOLTAGE WITHSTAND TEST (Post Environmental):

1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PRODUCT IDENTIFICATION: The cable jacket shall be
marked in black ink at 6 in. (nominal) intervals between
marks as follows: " 44A9710 - AWG - 06090 "PART NUMBER: The "*" in the part numbers above shall
be replaced by color code designators with a slash
separating the component wire colors and a dash
separating the component wire colors from the jacket
color. The color of CHROMEL® shall be shown first.

1/ Example: AWG 20,

Per MIL-STD-687: white and green; white jacket:
44A9710-20-9/5-9.Per ANSI MC96.1: yellow and red; yellow jacket:
44A9710-20-4/2-4Per British Standard Code BS: brown and blue; red jacket:
44A9710-20-1/6-2.

The combination of the above thermoelements is referred to as type KX per ANSI MC96.1.

EMF shall be 4.00 mV (minimum), 4.19 mV (maximum), at 100°C with reference
junction corrected to 0°C per ANSI MC96.1, and shall be performed on every length of finished cable.

CHROMEL® and ALUMEL® are federally registered trademarks of Hoskins Manufacturing Company.

Alternative conductors, exhibiting the same performance characteristics, may be substituted for one
or both of the CHROMEL® and ALUMEL® conductors.

Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice.

Tyco Electronics also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.

1/ COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681. HOWEVER, DUE TO LENGTH LIMITATIONS OF THE RAYCHEM PART NUMBER,
AN ALTERNATIVE COLOR CODE MAY REPLACE MIL-STD-681 COLOR CODE DESIGNATORS. (EXAMPLE: "901/902..." MAY BE REPLACED BY "Axxx".) OTHER CODES AND
SUFFIXES MAY BE ADDED TO THE PART NUMBER, AS NECESSARY, TO CAPTURE ANY ADDITIONAL REQUIREMENTS IMPOSED BY THE PURCHASE ORDER.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331