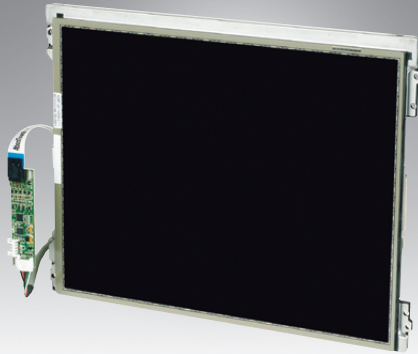


IDK-1115

15" XGA Industrial Display kit with Touch Solution

NEW



Features

- 15" LCD supports 1024 x 768 pixels and wide operating temperature (-20 ~ 70° C)
- Brightness of 400 cd/m² with LED backlight
- 5-wire resistive touch solution
- High contrast ratio of 700:1
- High uniformity of 85%
- LVDS signal interface
- Low power consumption 10.8 W (panel only)
- LED driver board built in
- Touch controller included (USB)
- AR surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

Introduction

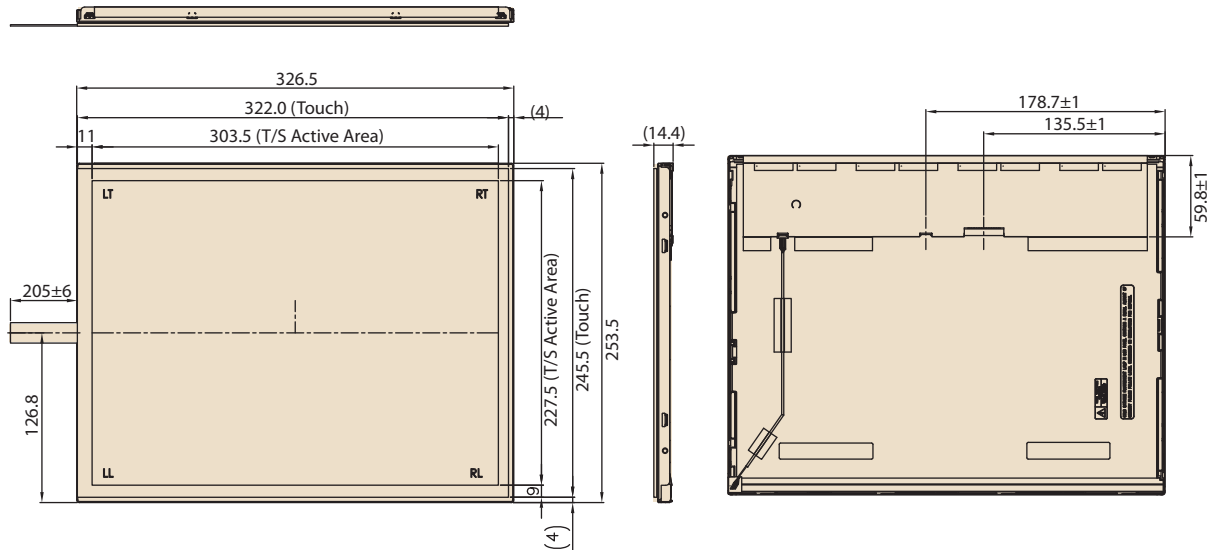
The Advantech IDK-1115 series comes with a 15" industrial grade LCD display with 5-wire resistive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1115 series supports 5-wire resistive touch with low power consumption at the maximum of 10.8W. IDK-1115 series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

Specifications

LCD Panel	Display Size	15" LED backlight panel
	Resolution	1024 x 768
	Viewing Angle (U/D/L/R)	70° / 70° / 80° / 80°
	Brightness	400 cd/m ²
	Backlight Life (hrs)	50,000hrs
	Contrast Ratio	700 : 1
	Response Time (ms)	8 ms
	Colors	6 Bit (262K) / 8Bit (16.2 M)
	Voltage	3.3 V Power
	Consumption	10.8 W
	Signal Interface	1 channel LVDS
	Weight	835 g
	Dimensions (W x H x D)	326.5 x 253.5 x 14.4 mm
Touch Screen	Touch Screen	5-wire Resistive
	Transparency	80± 3%
	Surface Hardness	3H
	Durability	10 million times
Environment	Operating Temperature	-20 ~ 70° C
	Storage Temperature	-40 ~ 80° C
	Humidity	10~ 90% @ 39° C., non-condensing

Dimensions

Unit: mm



Ordering Information

Part No.	Size	Brightness (cd/m ²)	Interface	Touch screen	Touch Interface
IDK-1115R-40XGC1E	15"	400	LVDS	5-wire Resistive	RS-232/USB

Packing List

Part Number	Description
ETM-RES04C-EEH4EE	1 x 5-wire Touch controller
1700020324-01	1x USB Touch cable 5P-2.0/USB-A (M) 180CM
2066110000	1 x CD-ROM for User manual and touch driver

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Optional Order

SBC Part No.	LVDS Cable Part No.	Display Interface	B/L Cable Part No.	Touch Interface	Touch Power Input
MIO-5270	96CB-L2040PCG4	LVDS: Single channel 18bit (XGA)	96CB-E0505PAC3 (12V: PWM)	USB	5 V
PCM-9362	96CB-L2020PCG2	LVDS: Single channel 18bit (XGA)	96CB-E0505PAC3 (12V: PWM)	USB	5 V
AIMB-270	96CB-L2040PCG4	LVDS: Single channel 18bit (XGA)	96CB-E0505PAC3 (12V: PWM)	USB	5 V



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331