

## COM Express Modules

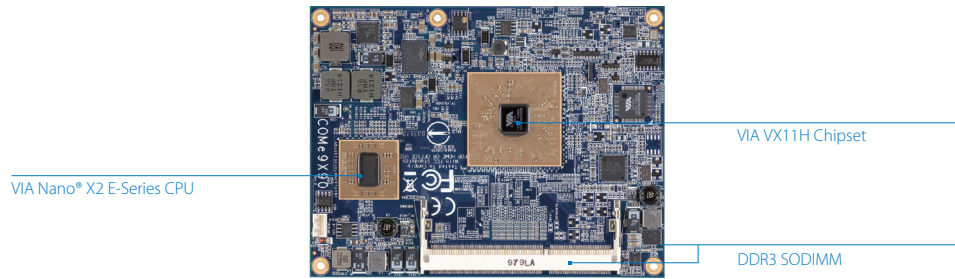
### VIA COMe-9X90

COM Express Module with  
Type 6 pin-outs and Basic  
Form Factor

### Features

- 1.2GHz VIA Nano® X2 E-Series processor
- Supports up to 16GB 1333 DDR3 SDRAM
- DX11 graphics with MPEG-2/WMV9/VC1/H.264 decoding acceleration
- Supports 18/24-bit dual-channel LVDS panel, two DisplayPort ports, or two HDMI ports
- Supports two USB 3.0 and six USB 2.0 ports

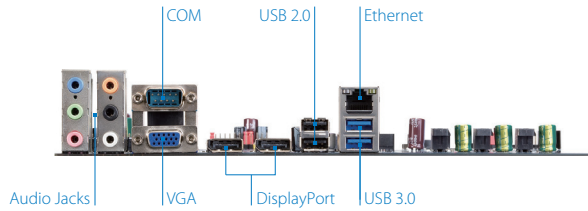
### Board Placement



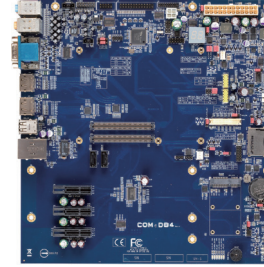
### Specifications

<b>Model Name</b>	<b>COMe-9X90</b>
<b>Processor</b>	1.2GHz VIA Nano® X2 E-Series
<b>Chipset</b>	VIA VX11H Media System Processor
<b>BIOS</b>	AMI Aptio UEFI BIOS, 32Mbit Flash memory
<b>System Memory</b>	2 DDR3 1333 SODIMM slots Up to 8GB memory size per slot
<b>Storage</b>	2 SATA
<b>Graphics</b>	Integrated VIA Chrome®640 DX11 3D/2D graphics with MPEG-2, WMV9, VC1 and H.264 video decoding acceleration
<b>LAN</b>	RealTek RTL8111G PCIe Gigabit Ethernet controller
<b>Audio</b>	1 HD audio digital interface
<b>Supported Expansion I/O</b>	4 PCIe x1
<b>Supported I/O</b>	2 USB 3.0 6 USB 2.0 Up to 2 HDMI or 2 DisplayPort 1 VGA 1 Dual channel 18/24-bit LVDS panel (VIA VT1636) 2 COM (TX/RX) 1 Gigabit Ethernet 1 LPC 1 SMBus 1 SPI 1 SDIO/GPIO 1 I <sup>2</sup> C
<b>Operating System</b>	Windows 7/ 8, WES 7, Linux
<b>System Monitoring &amp; Management</b>	CPU temperature reading, CPU fan speed reading, System voltage monitoring, Watch Dog Timer, Wake-on-LAN, System power management, AC power failure recovery
<b>Operating Temperature</b>	0°C ~ 60°C
<b>Operating Humidity</b>	0% ~ 95% (non-condensing)
<b>Form Factor</b>	9.5cm x 12.5cm (3.73" x 4.92")
<b>Compliance</b>	COM Express® type 6, basic module

## Carrier Board Back Panel I/O



## Carrier Board (COMEDB4)



\* The carrier board is only for evaluation purposes.

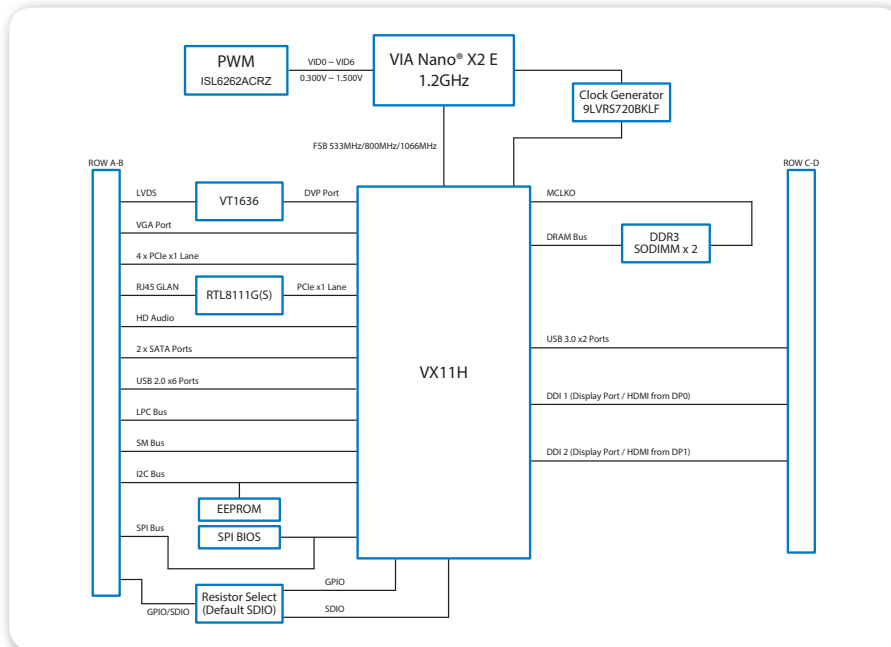
## Specifications

<b>Model Name</b>	<b>COMEDB4</b>
<b>Audio</b>	VIA VT2021 High Definition Audio Codec
<b>Super I/O</b>	Fintek F71869 LPC Super I/O
<b>Onboard I/O</b>	2 SATA connectors 2 USB 2.0 pin headers for 4 ports 1 Dual-channel 18/24-bit LVDS panel connector 1 COM port pin header (powered with selectable 5V/12V) 1 LPT pin header 1 LPC pin header 1 SMBus pin header 1 SPI connector 1 Digital I/O (4 GPI + 4 GPO) pin header 1 Front audio pin header for Line-out, Mic-in 2 Smart Fan connectors for CPU and system 1 I <sup>2</sup> C pin header 1 BIOS select pin header for select module/carrier board SPI BIOS 1 ATX power connector and 1 AUX power connector (for ATX mode), or only 1 AUX power connector (for AT mode) 3 PCIe x1 1 miniPCIe 1 Reset Switch 1 Power button
<b>Front Panel I/O</b>	1 SD card slot
<b>Rear Panel I/O</b>	2 USB 3.0 ports 2 USB 2.0 ports 2 DisplayPort 1 VGA port 1 COM port 1 Gigabit Ethernet port 6 Audio jacks (support multi-channel audio outputs)
<b>Power Supply</b>	ATX power connector or 12V DC-in
<b>Operating Temperature</b>	0°C ~ 60°C
<b>Operating Humidity</b>	0% ~ 95% (non-condensing)
<b>Form Factor</b>	Micro-ATX (25.4cm x 24.4cm, 10" x 9.6")
<b>COM Express Module Type</b>	Supports basic/compact form factor type 6

## Ordering Information

Model Name	CPU Frequency	Description
COMe-9X90	VIA Nano® X2 E-Series @ 1.2GHz	COM Express Module with 1.2GHz VIA Nano® X2 E-Series CPU with 2 HDMI or 2 DisplayPort, VGA, LVDS, 2 USB 3.0, 6 USB 2.0, Gigabit Ethernet, 2 SATA, 4 PCIe x1, ATX power connector
COMEDB4	N/A	COMe-9X90 evaluation carrier board
99G42-01380A	N/A	Heatsink with fan for COMe-9X90

## Block Diagram





## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331