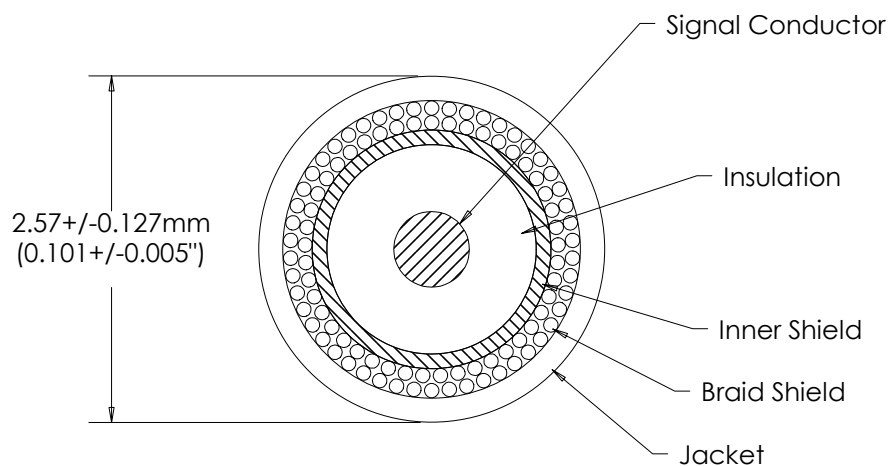




CONSTRUCTION

Signal Conductor: 0.0201"±0.0002" (0.51±0.0051mm), Silver Plated Copper per ASTM B-298

Insulation: FEP per applicable paragraph MIL-DTL-17, 0.065"±0.001" (1.65±0.0256mm) OD

Inner Shield: Helically Overlapped Flat Silver Plated Copper per ASTM B-298

Braid Shield: 40 AWG Silver Plated Copper per ASTM B-298, >90% Coverage

Overall Shield Diameter: 0.085"±0.002 (2.18±0.05mm)

Jacket: FEP in accordance with MIL-DTL-17, Type IX

Wall Thickness: 0.008" (0.19mm)

Color: Blue

ELECTRICAL

Impedance: 50±1 ohms

Velocity Of Propagation: 70% Ref.

Capacitance: 29 pF/ft (95 pF/m) Ref.

GENERAL

Temperature Rating: -65C to 165C

Static Bend Radius: 0.3" (7.6mm)

Dynamic Bend Radius: 0.6" (15mm)

Weight: 13 lbs/1000ft

Freq (GHz)	Attenuation (dB/100 ft)	Avg Power (W)
0.5	16	168
1	24	117
2	34	80
4	48	55
8	70	37
12	88	32
18	111	23



This document is the property of TEMP-FLEX. It may not be disclosed, reproduced, or otherwise used without permission.

Rev

DCR

Description

App'd

Date

9

3333

Braid Shield P/N Change.

KP

4/2/13

9

3429

Remove Patent # from General Notes.

J Sanyal

7/8/13

10

4036

Update Respool Requirements.

KP

9/25/14



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331