

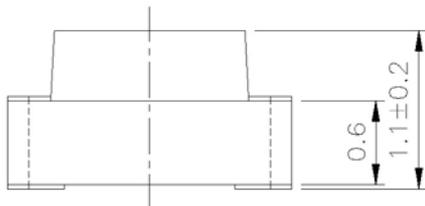
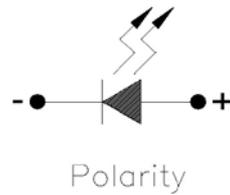
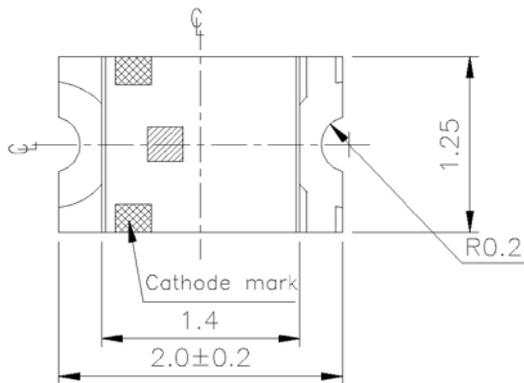
Features

- Fit automatic placement equipment.
- Fit Compatible with infrared and vapor phase reflow solder process.
- Pb-free.
- RoHS compliant.

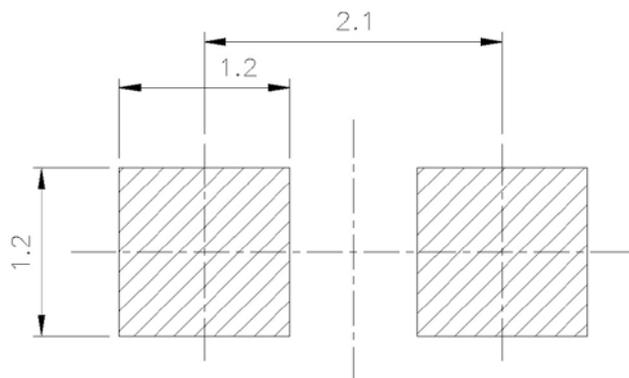
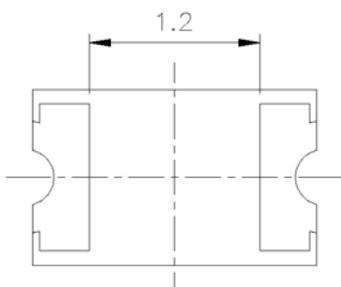
Descriptions

- For higher packing density .
- For minature applications .
- Water clear lens .
- Chip material : AlGaInP .
- Emitting color : Yellow Green .

Package Outline Dimensions



For reflow soldering



Note: The tolerances unless mentioned is $\pm 0.1\text{mm}$,Unit = mm

0805 SMD TYPE LED

VAOL-S8SYGC-2012511-C

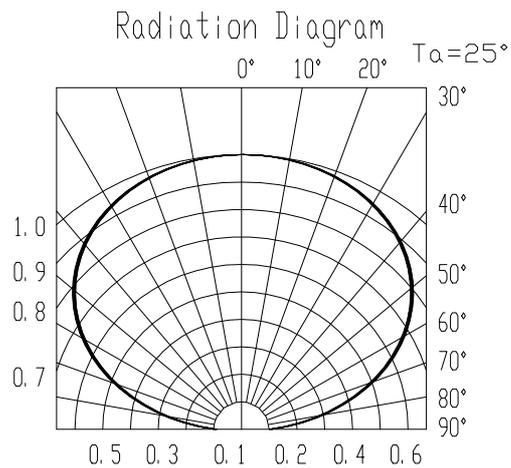
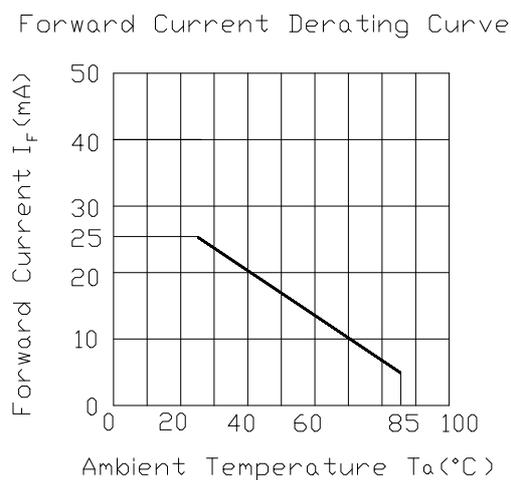
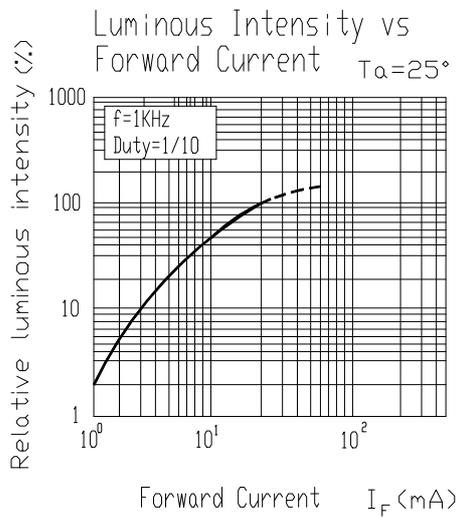
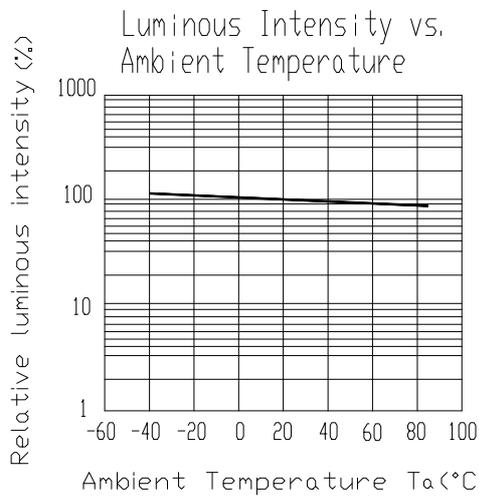
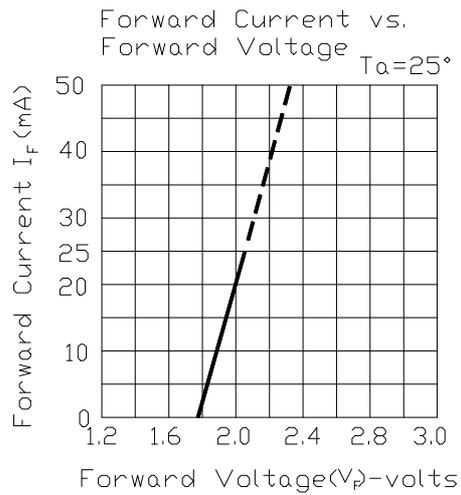
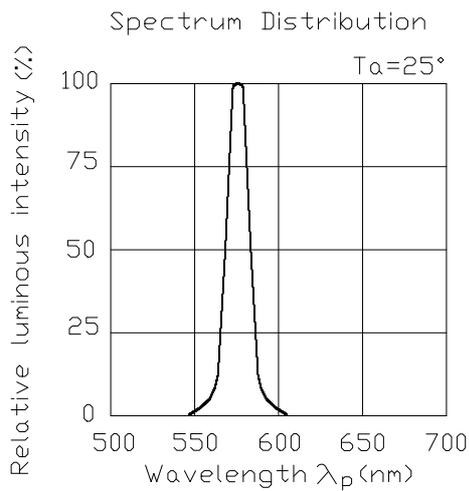
Absolute Maximum Ratings (Ta=25°C)

Parameter	Symbol	Rating	Unit
Reverse Voltage	V _R	5	V
Forward Current	I _F	25	mA
Operating Temperature	T _{opr}	-40 ~ +85	°C
Storage Temperature	T _{stg}	-40~ +90	°C
Electrostatic Discharge(HBM)	ESD	2000	V
Power Dissipation	P _d	60	mW
Peak Forward Current (Duty 1/10 @1KHz)	I _{FP}	60	mA
Soldering Temperature	T _{sol}	Reflow Soldering : 260 °C for 10 sec. Hand Soldering : 350 °C for 3 sec.	

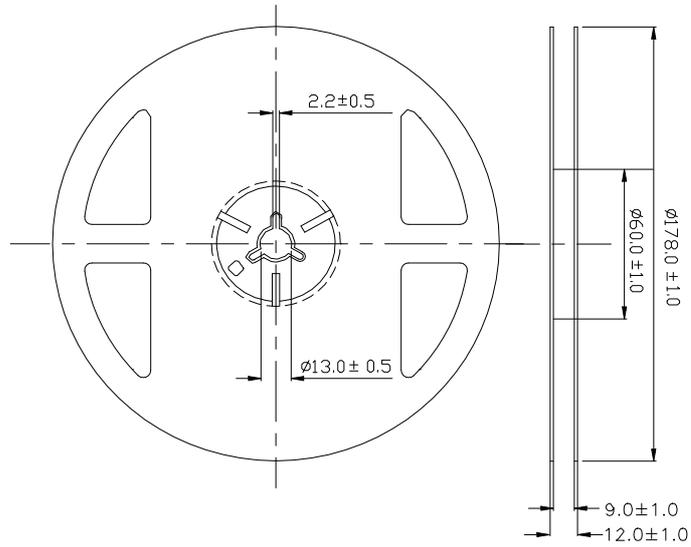
Electro-Optical Characteristics (Ta=25°C)

Parameter	Symbol	*Chip Rank	Min.	Typ.	Max.	Unit	Condition
Luminous Intensity	I _v	E1	12	17	-----	mcd	I _F =20 mA
		E2	17	23	-----		
		E3	22	31	-----		
		E4	27	41	-----		
Viewing Angle	2θ 1/2	-----	-----	140	-----	deg	
Peak Wavelength	λ _p	-----	-----	575	-----	nm	
Dominant Wavelength	λ _d	-----	-----	573	-----	nm	
Spectrum Radiation Bandwidth	Δλ	-----	-----	20	-----	nm	
Forward Voltage	V _F	-----	1.7	2.0	2.4	V	
Reverse Current	I _R	-----	-----	-----	10	μA	

Typical Electro-Optical Characteristics Curves

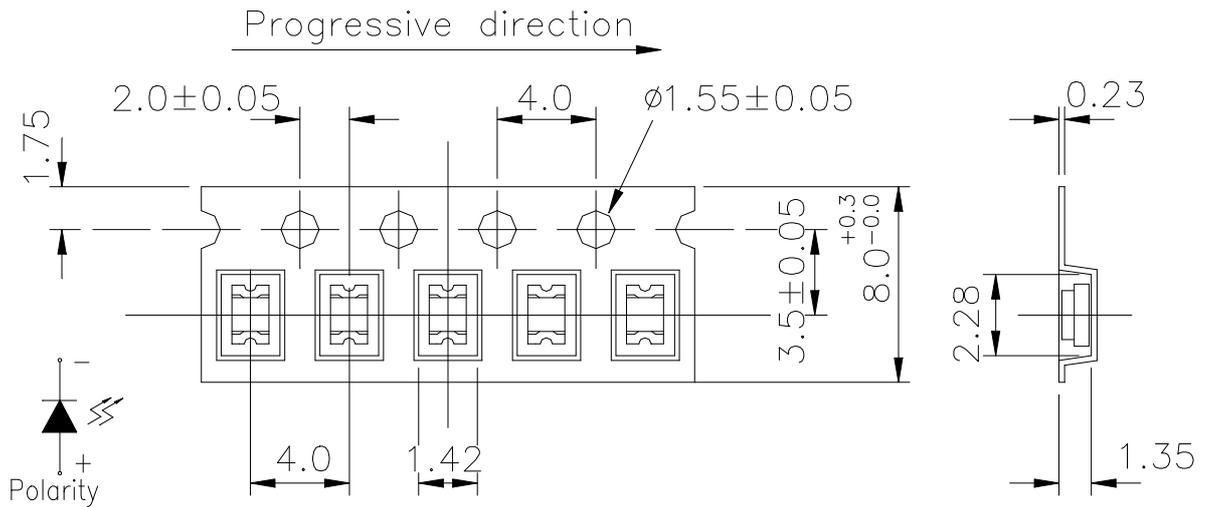


Reel Dimensions



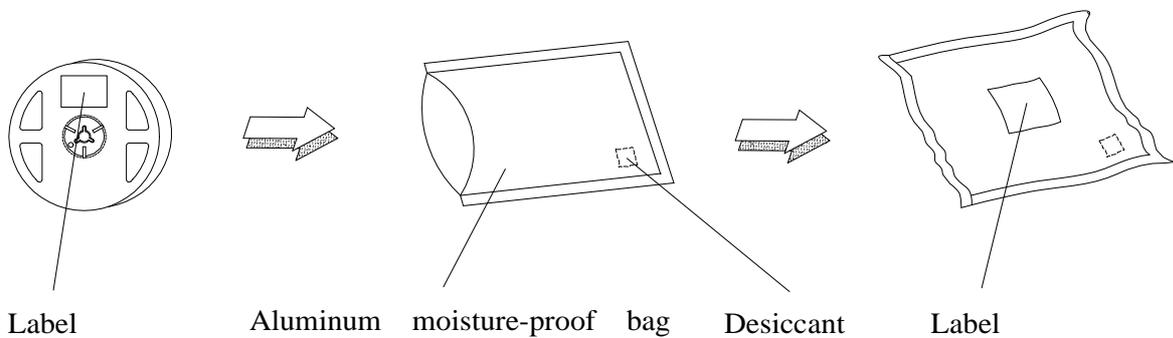
Note: The tolerances unless mentioned is ± 0.1 mm, Unit = mm

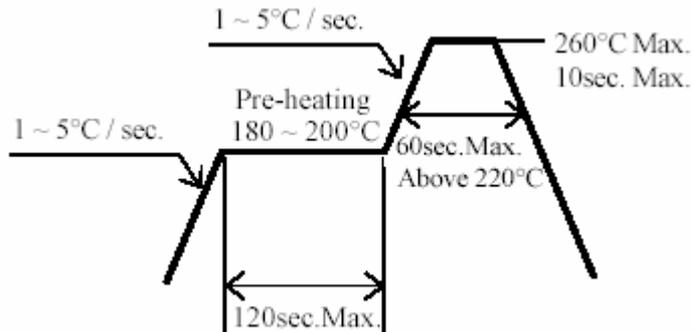
Carrier Tape Dimensions: Loaded quantity 3000 PCS per reel



Note: The tolerances unless mentioned is $\pm 0.1\text{mm}$, Unit = mm

Moisture Resistant Packaging



Soldering Condition**1.Pb-free solder temperature profile**

- 2.Reflow soldering should not be done more than two times.
- 3 When soldering, do not put stress on the LEDs during heating.
- 4 After soldering, do not warp the circuit board.

Soldering Iron

Each terminal is to go to the tip of soldering iron temperature less than 350°C for 3 seconds within once in less than the soldering iron capacity 25W. Leave two seconds and more intervals, and do soldering of each terminal. Be careful because the damage of the product is often started at the time of the hand solder.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331