

96PSA-A90W19V1-2

Adapter Power Supply



<http://www.advantech.com/certified-peripherals/>

Features

- Full range AC input 90V~264V
- Meet Energy Star EPS 2.0 /ErP Lot 7
- No load Power Consumption $\leq 0.21W$
- High Reliability
- Available for high altitude(5,000M) and DOE level VI

General

Advantech Part Number	96PSA-A90W19V1-2
Description	FSP A/D 100240V 90W 19V W/PFC Adapter
Manufacturer	FSP Technology

Output Specifications

Output Power	90W
Output Voltage & Current	19VDC@4.7A
Efficiency (%)	87% minimum
Main Connector	Signal

Mechanical

Form Factor	N/A
Dimension (L x W x H)	129x51x30.9mm
Vibration	0.5g ² /Hz at 10100 Hz
MTBF	50,000 hours at 25°C
Fan Function	NO
Power Switch Function	NO

Input Specifications

Input Voltage Range	100 - 240V
Input Current	115Vac @Full Load 1.5A (Max) 230Vac @Full Load 0.8A (Max)
Input Frequency	4763Hz
PFC Function	W/PFC
Input Current Type	AC to DC

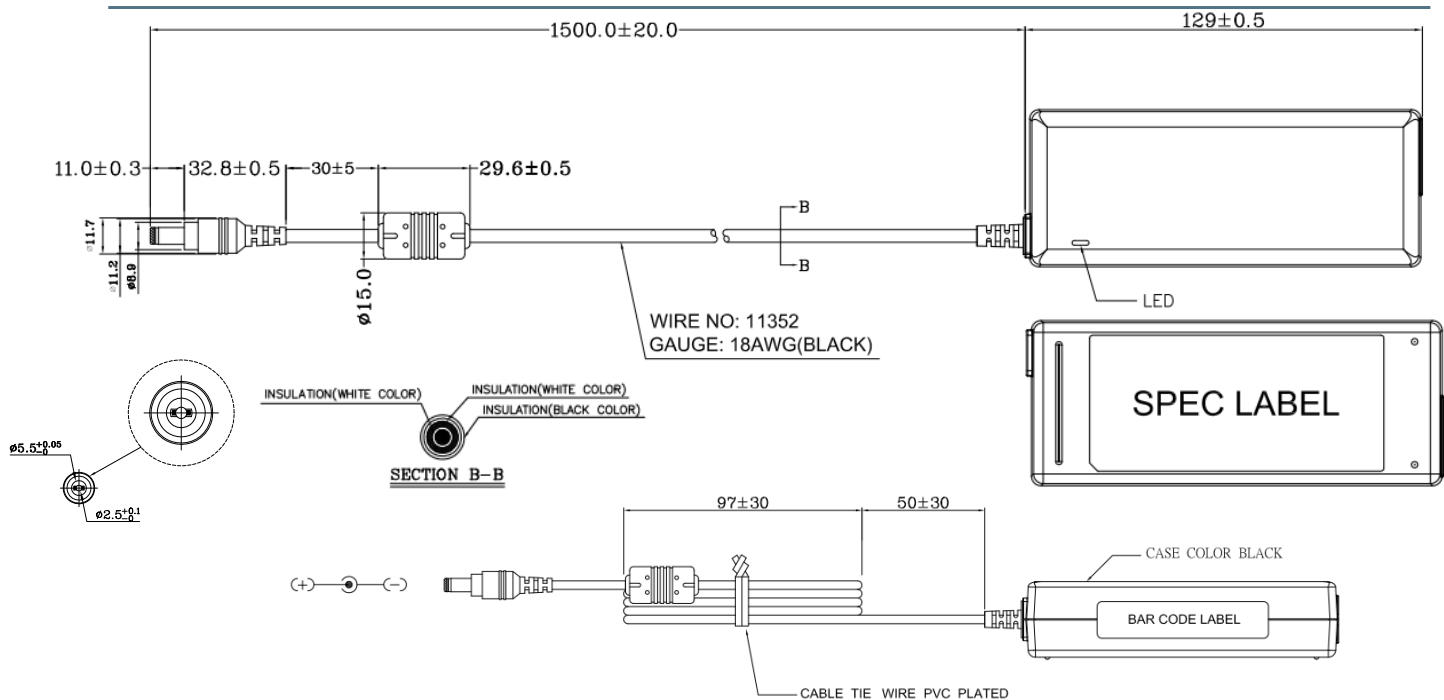
Environmental Specification

Storage Temp.	-30 to +60°C
Storage Humidity	8– 80% RH
Operating Temp. (°C)	0 to + 40°C

Safety

Safety & EMC	Class B
Max Temp. (°C) @ Load	70C @ 59.18%
Safety Standard	CUL (UL 60950) / CB (IEC 60950) / CCC / CE / FCC / GS (EN 60950) / KC / BSMI / PSE / Efficiency Level VI
RoHs	YES

Drawing





**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331