

8

7

6

5

4

3

2

1

Active

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2007

© COPYRIGHT 2007

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION, ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
466779-3	AB	854400-1	LEADMAKER	AIRFEED
466779-4	AB	565435-5	BENCH MODEL K	AIRFEED
466779-5	AB	843083-1	LEADMAKER	DOUBLE-ACTING AIRFEED
466779-6	AB	354500-1	BENCH MODEL G	AIRFEED
7-466779-7	U	-	SPARE TOOLING KIT	-

RECOMMENDED SPARE PARTS.

GREASE LIGHTLY.

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

SEE DRAWING FOR COMPONENTS.

TO CHECK CRIMP HEIGHT, CRIMP SOLDER (Ø.12 60/40 SOLID CORE) AND MEASURE AT CENTER OF SLUG.

CALIPERS

CRIMP HEIGHT

SOLDER

CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.

ITEM 16 MUST BE REMOVED IF APPLICATOR IS REMOVED FROM LEADMAKER AND PLACED IN AMP-O-LECTRIC* TERMINATING UNIT.

ITEM 76 REQUIRED WHEN APPLICATOR IS REMOVED FROM LEADMAKER AND PLACED IN AMP-O-LECTRIC* TERMINATING UNIT.

INSTALL ITEM 75 IN CHIP RELIEF HOLE OF T-TERMINATOR UNIT BEFORE INSTALLING APPLICATOR.

REMOVE WIRE FUNNEL WHEN USING THIS APPLICATOR ON AMPOMATOR* FEED SIDE T-TERMINATOR UNIT.

IT MAY BE NECESSARY TO MODIFY THE T-TERMINATING UNIT'S BASE PLATE BEFORE INSTALLING THIS APPLICATOR BY ADDING A 10-32 HOLE TO RELOCATE THE FORWARD STOP AS SHOWN.

1.87

1.75

BASE PLATE ASSEMBLY

10-32 UNF-2B X .50 DP

RELOCATE THIS STOP TO NEXT OR ADDED HOLE.

GROUP 1: Ø.135 MAX INSULATION

GROUP 11: Ø.200 MAX INSULATION.

USE ITEMS 5 & 9 WITH GROUP I.

USE ITEMS 20 & 10 WITH GROUP 11.

USE ITEM 21 WITH GROUP I.

USE ITEM 22 WITH GROUP 11.

ITEMS 75 AND 77 MUST BE INSTALLED IN THE G-TERMINATING UNIT CHIP RELIEF HOLE BEFORE INSTALLING THE APPLICATOR.

ITEM NOT SHOWN.

TRADEMARK - *

AMP 4805 REV 31MAR2000

Pro/ENGINEER DRAWING

TERMINAL NAME: FULLY INSULATED FASTON

GROUP I	GROUP 11	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS			
520102	520261				
520181	520263	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	Ø SOLDER
520183	520274	A	.070±.002	18 OR (2)22 OR (1)20 + (1)22	Ø.12
520193	521144	B	.065±.002	22 OR 20	Ø.12
520302	-	C	-	-	-
521102	-	D	-	-	-
521104	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
521308	-				
-	-	WIRE	.176	D	22-18
-	-	INSUL	-	-	-
521406	-				
WIRE STRIP LENGTH .265-.297	TERM APPL SPEC 114-2123	FEED .785-.940	APPL INSTRUCTIONS 408-8051	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT 1040

LOC	DIST	REVIEWS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		ZI		ECR-07-004071	21FEB2007	BW	TM
		AA		ECR-07-016881	18JUL2007	MY	GB
		AB		ECR-07-024506	16OCT2007	MY	GB
		ABI		ECR-09-015347	08JUL2009	MY	GB

-

I

-

I

I

-

461065-1

ASSEMBLY, AIR FEED

65

-

2

2

2

2

-

3-21000-9

SCR, SKT HD CAP 10-32 X 1.000

64

-

-

2

-

-

-

983427-6

ELBOW, SWIVEL, 1/8 NPT-1/4 T

63

-

-

2

-

-

-

23238-1

INSERT, COUPLING

62

-

-

12.00

24.00

-

IN

27319-4

TUBING 1/4" O.D.

61

-

I

-

-

I

-

692655-7

AIR FEED VALVE ASSEMBLY

60

-

REF

REF

REF

REF

-

454220-1

CAP, RAM

59

-

REF

REF

REF

REF

-

454485-1

HOUSING, APPL CSTG

58

-

I

I

I

I

-

462427-1

FINGER, FEED

56

-

I

I

I

I

-

461062-2

FEED FINGER ASSEMBLY

53

-

I

-

I

-

-

469366-2

PLATE, REAR SHEAR

49

-

I

-

I

-

-

467590-1

HOLDER, SHEAR

48

-

I

-

I

-

-

816187-1

APPLICATOR, BASIC SUBASSEMBLY

47

-

-

I

-

I

-

816187-2

APPLICATOR, BASIC SUBASSEMBLY

46

-

I

I

I

I

-

690191-1

PLUG, NYLON

45

-

I

I

I

I

-

455673-1

RAM, SIDE FEED

44

-

I

I

I

I

-

690125-1

SHIM SUB-ASSY

43

-

I

I

I

I

-

690124-1

WASHER, RAM (.115)

42

-

I

I

I

I

-

690686-2

CRIMPER, BOLT SPECIAL

41

-

I

I

I

I

-

23241-6

BALL, STEEL

40

-

I

I

I

I

-

690170-1

SPRING, COMPRESSION

39

-

I

I

I

I

-

462426-1

DISC, SPRING

38

-

I

I

I

I

-

462425-1

WIRE DISC

37

-

8

8

8

8

-

2-22280-5

SPRING, COMPRESSION

36

-

I

I

I

I

-

690212-1

POST, RAM

35

-

REF

-

REF

-

-

455675-3

PLATE, BASE

34

-

-

REF

-

REF

-

808835-1

PLATE, BASE

33

-

I

I

I

I

-

690432-3

ADJUSTMENT SCREW

32

-

I

I

I

I

-

22480-5

WASHER, WAVE SPRING

31

-

I

I

I

I

-

455689-1

BLOCK, STRIP GUIDE ADJUST

30

-

I

I

I

I

-

684045-2

PLATE, STRIP GUIDE

29

-

2

2

2

2

-

22281-9

SPRING, COMPRESSION

27

-

I

I

I

I

-

240793-4

LEVER, DRAG RELEASE

26

-

I

I

I

I

-

240792-6

DRAG, TERMINAL

25

-

I

I

I

I

-

690438-1

FRONT STRIP GUIDE

24

-

I

I

I

I

-

684042-2

GUIDE, STRIP, FRONT

23

-

I

-

I

-

-

462433-3

SUPPORT, INSULATION

22

-

I

-

I

-

-

462433-1

SUPPORT, INSULATION

21

-

-

I

-

I

-

462431-6

FUNNEL, WIRE

20

-

I

I

I

I

-

690472-2

STRIPPER

19

-

I

I

I

I

-

463460-3

HOLD DOWN, TERMINAL

18

-

2

2

2

2

-

5-22278-1

SPRING, COMPRESSION

17

-

-

I

-

I

-

803925-1

GUIDE, CARRIER SCRAP

16

-

-

I

-

I

-

803926-1

PLATE, REAR SHEAR

15

-

-

I

-

I

-

467590-2

HOLDER, SHEAR, REAR

14

-

I

I

I

I

-

469542-3

REAR FLOATING SHEAR

13

-

I

I

I

I

-

3-22280-3

SPRING, COMPRESSION

12

-

I

I

I

I

-

1-690461-1

STOP, SHEAR

11

-

-

I

-

I

-

462843-3

TERMINAL SUPPORT

10

-

-

I

-

I

-

462843-1

TERMINAL SUPPORT

9

I

I

I

I

I

-

464291-1

ANVIL, SAND-BLASTED 22-18

8

-

I

-

I

I

-

240641-6

SPACER

7

-

I

I

I

I

-

690468-6

DEPRESSOR SHEAR, REAR

6

-

-

I

-

I

-

462431-1

WIRE FUNNEL

5

-

I

I

I

I

-

238009-3

BLOCK, FL CRIMPER SPACER

4

I

I

I

I

I

-

462432-5

STABILIZER

3

-

I

I

I

I

-

462842-1

SPACER

2

I

I

I

I

I

-

464290-1

CRIMPER, SEMI-FLAT 22-18

1

-77

-6

-5

-4

-3

U/M

PART NO

DESCRIPTION

ITEM NO

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE AND THE USER ASSUMES ALL RESPONSIBILITY FOR THE LATEST EDITION. CHANGES TO THIS DRAWING MUST BE CONTACTED FOR THE LATEST EDITION.

DIMENSIONS:

IN

9 PLC ±

3 PLC ±

2 PLC ±

5 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES

MATERIAL

-

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

FINISH

-

DWN

AB

WEAVER

19JAN2007

CHK

T

ELBIN

19JAN2007

APVD

T

ELBIN

19JAN2007

NAME

PRODUCT SPEC

-

APPLICATION SPEC

-

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

SCALE

1:2

SHEET

1

OF

2

REV

ABI

tyco

Electronics

Tyco Electronics

Harrisburg, PA 17105-3608

SIDE FEED HDM APPLICATOR

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A100779

C=466779

-

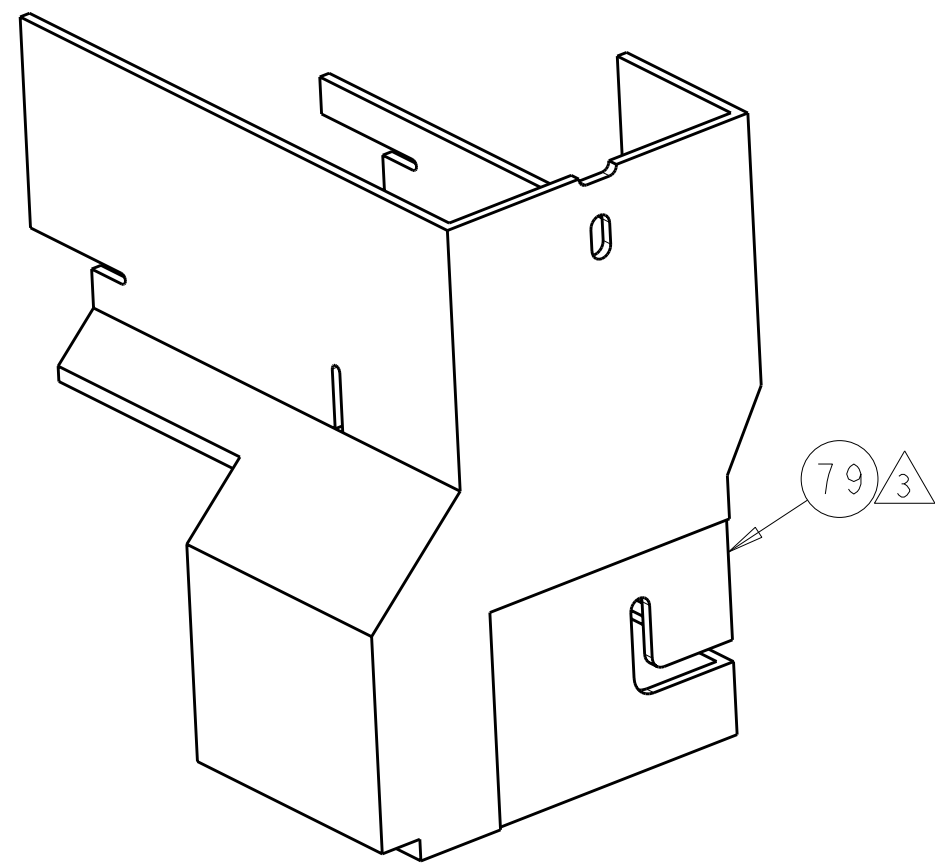


Diagram illustrating the assembly of the casting machine. The mold is shown with a plunger (66) and a handle (67) attached. The handle is labeled "TO PRESS CASTING". The plunger is labeled "REF 66" and the handle is labeled "REF 67".

TO PRESS
CASTING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYPHO ELECTRONICS CORPORATION 1710 S. BROAD ST. HARRISBURG, PA 17105-3608 IT IS THE PROPERTY OF TYPHO ELECTRONICS CORPORATION IT SHALL BE KEPT IN THE ORIGINAL FILED IN THE TYPHO ELECTRONICS CORPORATION IT SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION		DWN B. WEAVER 19JAN2007 CHK T. ELBIN 19JAN2007 APVD T. ELBIN 19JAN2007		tyco Electronics Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: IN 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.01 1 PLC ±.01 2 PLC ±.01 3 PLC ±.01 4 PLC ±.01 ANGLES ±.1°		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR - -	
MATERIAL -		FINISH -		WEIGHT -	
CUSTOMER DRAWING		SIZE A		CAGE CODE 00779	
DRAWING NO. C-466779		SCALE 3:4		SHEET 2 OF 2	
REVISION AB		DATE 19JAN2007		BY B. WEAVER	



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331