

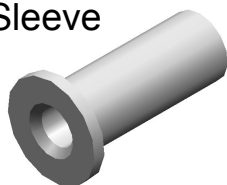
## CRIMPING

- 1) Check Table A (page 2) and B (page 3) to assure that the contacts are the correct ones for your conductors. If the conductors are too small for your contacts, a range of reduction sleeves is available to reduce the crimping diameter of the contact (see Table 3 below). For other requirements, please contact the factory.

Table 3

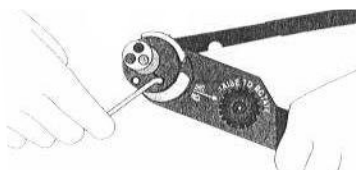
| Reduction Sleeve | Dimension           |                     |
|------------------|---------------------|---------------------|
|                  | Contact             | Conductor           |
| 3001008004       | AWG 20              | AWG 26              |
| 3001008006       | AWG 16              | AWG 22              |
| 3001008060       | AWG 4               | 10 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008061       | AWG 4               | 6 mm <sup>2</sup>   |
| 3001008062       | AWG 4               | 16 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008063       | 190 mm <sup>2</sup> | AWG 4/0             |
| 3001008064       | AWG 4               | 15 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008065       | AWG 8               | AWG 12              |
| 3001008066       | AWG 0               | AWG 6               |
| 3001008067       | AWG 0               | AWG 2               |
| 3001008068       | AWG 8               | AWG 10              |
| 3001008069       | AWG 8               | AWG 18              |
| 3001008070       | AWG 8               | AWG 16              |
| 3001008071       | AWG 4               | 2,5 mm <sup>2</sup> |
| 3001008075       | 70 mm <sup>2</sup>  | 25 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008080       | AWG 0               | 16 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008081       | AWG 0               | 35 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008082       | AWG 0               | 25 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008083       | AWG 0               | 10 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008084       | AWG 0               | 50 mm <sup>2</sup>  |
| 3001008086       | AWG 2/0             | 70 mm <sup>2</sup>  |
| 3009008000       | AWG 2/0             | 50 mm <sup>2</sup>  |

Crimp  
Reduction  
Sleeve



- 2) The information provided by Tables A (page 2) and B (page 3) will help you to select the proper crimping/turret/insertion tooling.
- 3) Install the turret in the crimping tool (instructions continue on following page).

Figure 5: Turret closing



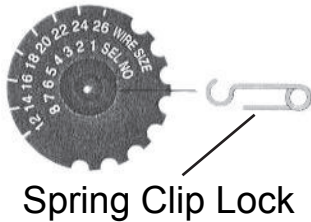
 **Commital** S.p.A.

- 4) Adjust contact and conductor crimping depth using the crimping tool selector and turret pursuant to the Turret Table (below):

Figure 7: Turret Table

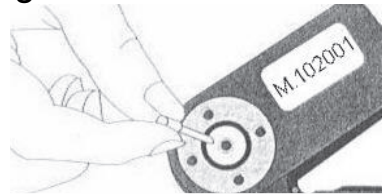
| Commital P.N. | Color | 6 | 4 | 12 3 | 2.5 | 14 1.9 | 1.5 | 16 1.2 | 18 1 | .75 | 20 .60 | .50 | AWG mm <sup>2</sup> |
|---------------|-------|---|---|------|-----|--------|-----|--------|------|-----|--------|-----|---------------------|
| -12           | RED   |   |   | 8    | 7   | 6      |     |        |      |     | 6      |     |                     |
| 10-40561 -15  |       |   |   |      |     |        |     |        | 7    | 7   | 6      | 6   |                     |
| 10-40560 -18  |       |   |   |      |     |        | 8   | 7      | 6    |     |        |     |                     |
| -22           |       |   |   |      | 6   | 5      |     |        |      |     |        |     |                     |
| -30           |       |   | 8 |      |     |        |     |        |      |     |        |     |                     |
| -38           |       | 8 |   |      |     |        |     |        |      |     |        |     |                     |
| 10-40556      | RED   |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    | 4   | 4      | 3   |                     |
| 10-234-10S    |       |   |   |      |     |        |     |        | 4    |     |        |     |                     |
| 10-234-15S    |       |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    |     |        |     |                     |
| 10-234-25P    |       |   |   |      |     |        |     |        |      |     |        |     |                     |
| 10-234-25S    |       |   |   | 8    | 7   |        |     |        |      |     |        |     |                     |
| 10-40557      | BLUE  |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    | 4   | 4      | 3   |                     |
| 10-234-15P    |       |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    |     |        |     |                     |
| 10-234-15SS   |       |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    |     |        |     |                     |
| 10-40553      | GREEN |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    |     |        |     |                     |
| 10-40552      |       |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    |     |        |     |                     |
| 10-234-15SP   |       |   |   |      |     |        | 7   | 6      | 5    |     |        |     |                     |

Figure 6:  
Selector Knob



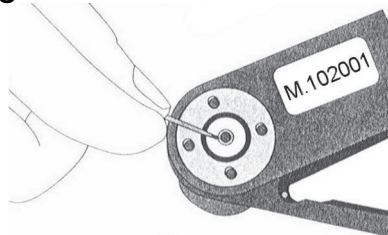
- 5) Insert the contact into the open tool in the same position as the turret and close the tool just enough to hold the contact without crushing it.

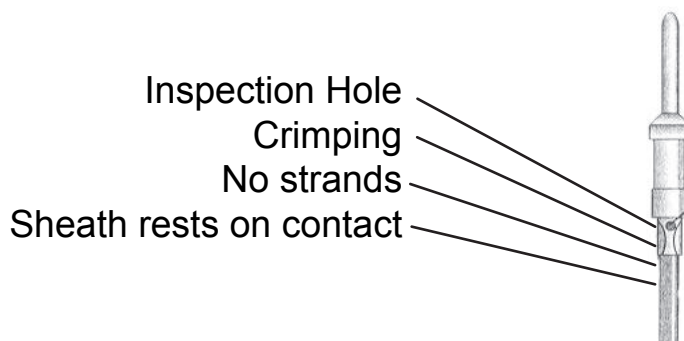
Figure 8: Contact Insertion



- 6) Insert the stripped conductor to dimension C (Table 2, Page 10) into the contact, being careful to assure that all individual wire strands are within the contact. Ensure wire is visible through the inspection hole. If not, the conductor strip length is too short. Activate crimp tool through a full cycle. Contact will not release unless the tool has closed completely.

Figure 9: Conductor Insertion





- 7) Remove the crimped contact from the tool and inspect it for the following:
- All wire strands are inside the contact.
  - Conductor is visible from the inspection hole.
  - Sheaths rest on the contacts.
  - No breaks are present near the deforming side.
  - Mechanical tightness of the contact on the conductor is to Table 4 (below):

**TABLE 4: CRIMP RETENTION FORCES**

| Cable AWG  | Section<br>mm <sup>2</sup> | Min. conductor tightness |        |
|------------|----------------------------|--------------------------|--------|
|            |                            | Ag+Sn                    | Ni     |
| <b>4/0</b> | 107                        | 397 Kg                   | 356 Kg |
| <b>0</b>   | 53                         | 317 Kg                   | 285 Kg |
| <b>4</b>   | 22                         | 181 Kg                   | 163 Kg |
| <b>8</b>   | 9                          | 100 Kg                   | 90 Kg  |
| <b>12</b>  | 3                          | 50 Kg                    | 45 Kg  |
| <b>16</b>  | 1.2                        | 23 Kg                    | 16 Kg  |



**Стандарт  
Электрон  
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331