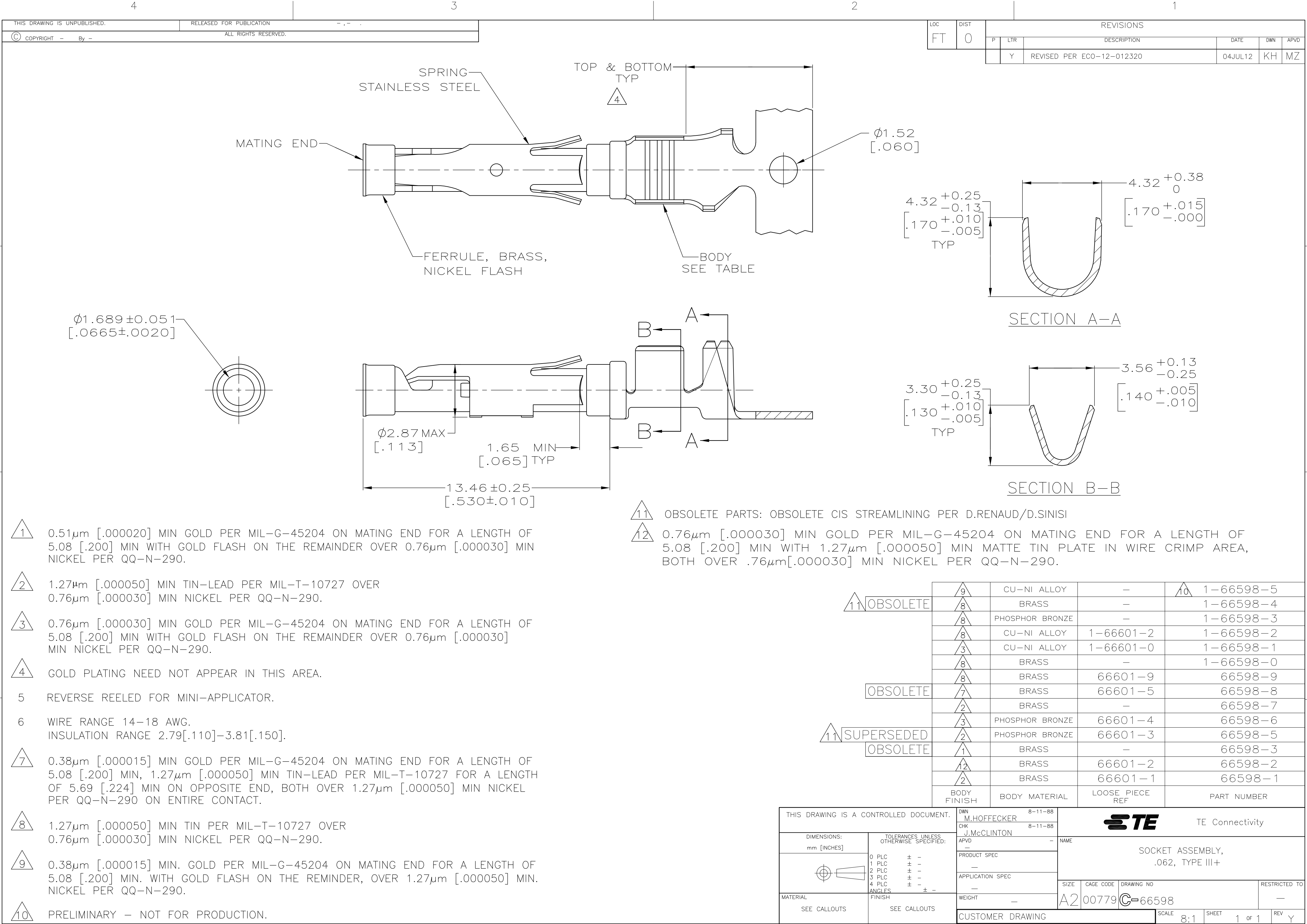




- 1 0.51µm [0.000020] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2 1.27µm [0.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3 0.76µm [0.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 4 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 5 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 6 WIRE RANGE 14-18 AWG. INSULATION RANGE 2.79[0.110]-3.81[0.150].
- 7 0.38µm [0.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN, 1.27µm [0.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [0.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [0.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 8 1.27µm [0.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 9 0.38µm [0.000015] MIN. GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN. WITH GOLD FLASH ON THE REMINDER, OVER 1.27µm [0.000050] MIN. NICKEL PER QQ-N-290.
- 10 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION.

- 11 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 12 0.76µm [0.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH 1.27µm [0.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER .76µm[0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

11	OBSOLETE	9	CU-NI ALLOY	-	10	1-66598-5
		8	BRASS	-		1-66598-4
		8	PHOSPHOR BRONZE	-		1-66598-3
		8	CU-NI ALLOY	1-66601-2		1-66598-2
		3	CU-NI ALLOY	1-66601-0		1-66598-1
		8	BRASS	-		1-66598-0
		8	BRASS	66601-9		66598-9
		7	BRASS	66601-5		66598-8
		2	BRASS	-		66598-7
		3	PHOSPHOR BRONZE	66601-4		66598-6
11	SUPERSEDED	2	PHOSPHOR BRONZE	66601-3		66598-5
		1	BRASS	-		66598-3
		12	BRASS	66601-2		66598-2
		2	BRASS	66601-1		66598-1
		BODY FINISH	BODY MATERIAL	LOOSE PIECE REF	PART NUMBER	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
mm [INCHES]

MATERIAL
SEE CALLOUTS

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±	-
1 PLC	±	-
2 PLC	±	-
3 PLC	±	-
4 PLC	±	-
ANGLES	±	-
FINISH		

SEE CALLOUTS

DWN
M.HOFFECKER
CHK
J.McCLINTON
APVD
-
PRODUCT SPEC
-
APPLICATION SPEC
-
WEIGHT
-
CUSTOMER DRAWING

8-11-88
8-11-88

NAME

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
C=66598

SCALE
8:1

SHEET
1 of 1

REV
Y

TE Connectivity

SOCKET ASSEMBLY,
.062, TYPE III+

RESTRICTED TO
-

1471-9 (3/11)



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331