



Tripp Lite
1111 West 35th Street
Chicago, IL 60609 USA
Telephone: +(773) 869 1234
E-mail: saleshelp@tripplite.com

Model #: BP48V24-2U

External Battery Pack for UPS System

Highlights

- Extends runtime of select compatible Tripp Lite UPS Systems with 48VDC external battery connector
- Simple installation; 2U rackmount, tower and stack adaptable
- Lightweight battery module enables single-user maintenance



Description

BP48V24-2U rack/tower external battery pack offers extended battery runtime when used in conjunction with compatible Tripp Lite systems. Multi-use form factor supports configuration in stacking, upright tower and rackmount applications using only 2 rack spaces (2U). Includes heavy gauge cabling with high current DC connector for simple installation. Compatible UPS Systems - SMART2200RML2U, SMART2600RM2U & SMART3000RM2U and other Tripp Lite UPS systems that specify the use of this battery pack.

Applications

- Ideal means of lengthening the battery runtime provided by compatible Tripp Lite UPS systems. Battery pack may be ordered at time of original UPS purchase or sourced at a later date to extend runtime performance if site power conditions deteriorate and longer battery runtime is desired.

Package Includes

- BP48V24-2U external battery pack
- Mounting hardware
- Warranty information
- Instruction manual

Features

- Offers extended-run UPS operation when used in conjunction with compatible Tripp Lite UPS systems
- Supports stacking or rackmount installation using only 2 rack spaces (2U)
- Includes heavy gauge cabling with high current DC connectors for simple installation
- Multiple BP48V24-2U packs via 48VDCSPLITTER*

Specifications

BATTERY	
DC system voltage (VDC)	48
Battery Pack Accessory (optional)	48VDCSPLITTER (*Limit 2 BP48V24-2U with 48VDCSPLITTER)
Connects to UPS via	Attached cable with blue 175 amp male DC connector

Typical battery lifespan	4-6 years typical (North America)
PHYSICAL	
Shipping weight (lbs)	70
Shipping weight (kg)	31.8
Unit Dimensions (HWD/in)	3.5 x 17.5 x 13.5
Unit Dimensions (HWD/cm)	8.9 x 44.5 x 34.3
Shipping Dimensions (HWD/in)	7.25 x 23.5 x 18.5
Shipping Dimensions (HWD/cm)	18.4 x 59.7 x 47
Unit weight (lbs)	63
Unit weight (kg)	28.6
Form factors supported	2U rack/tower
CERTIFICATIONS	
Certifications	Tested to UL, cUL, CE, NOM
WARRANTY	
Product Warranty Period (U.S. & Canada)	2-year limited warranty
Product Warranty Period (International)	1-year limited warranty
Product Warranty Period (Mexico)	1-year limited warranty
Product Warranty Period (Puerto Rico)	1-year limited warranty
Optional Coverage	3 year, 5 year, next day and on-site warranty coverage available

Related Items

Optional Products

Related Model	Description	Qty.
WEXT3-BP48V24	3-Year Extended Warranty - For BP48V24-2U and BP48V242UTAA Battery Packs	1
WEXT5-BP48V24	5-Year Extended Warranty - For BP48V24-2U and BP48V242UTAA Battery Packs	1
2-9USTAND	Enables Tower Placement of Rackmount UPS Systems	1
2POSTRMKITWM	Enables 2-Post Rackmount or Wallmount Installation of Select Rackmount UPS Systems	1

More information, including related products, owner's manuals, and additional technical specifications, can be found online at www.tripplite.com/en/products/model.cfm?variables.txtModelID=2501.

Copyright © 2013 Tripp Lite. All rights reserved. All trademarks are the sole property of their respective owners. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Photos may differ slightly from final products.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331