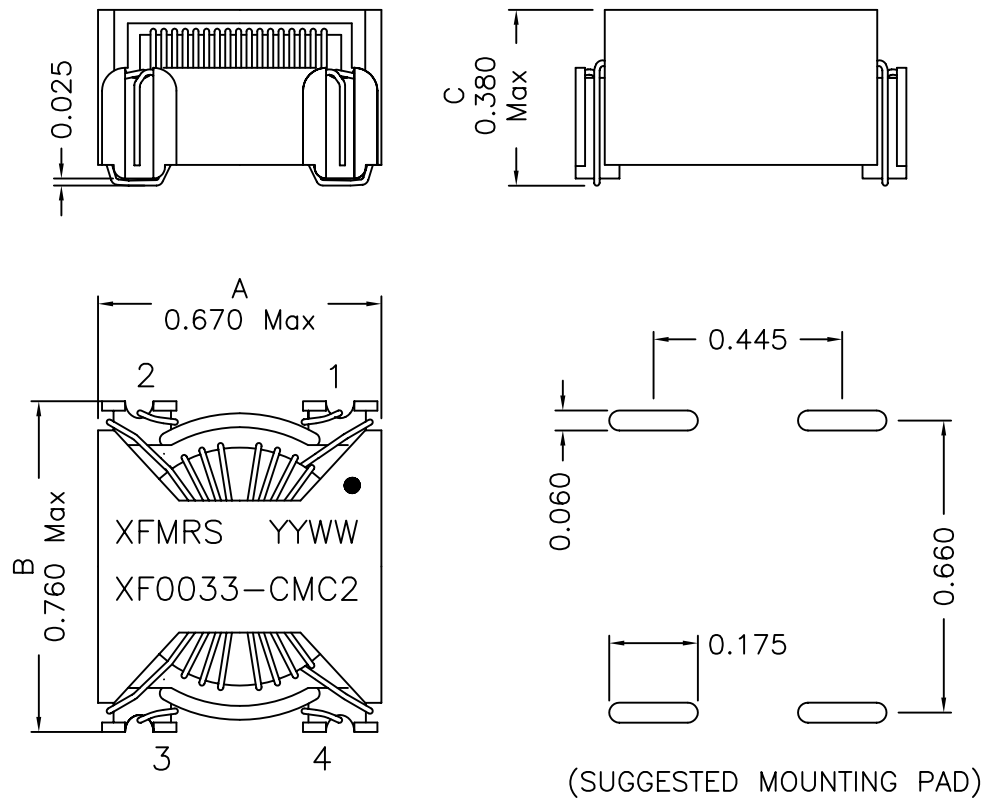
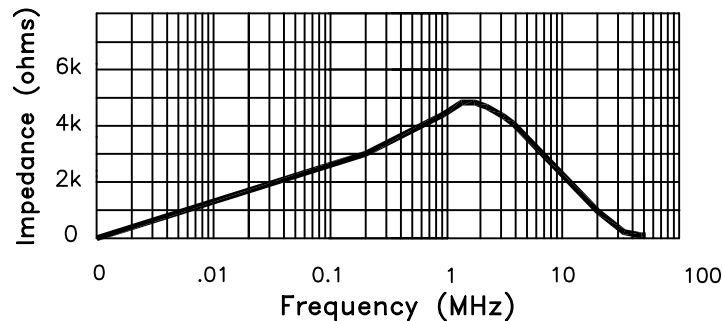


1. Mechanical Dimensions:

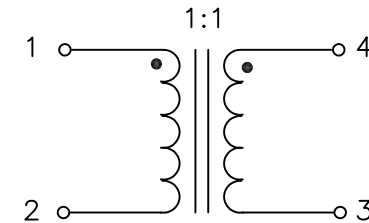


Impedance Curves



DOC. REV A/7

2. Schematic:



3. Electrical Specification:

TURNS RATIO: 1:1
 OCL: 3.0mH $\pm 25\%$ @10KHz 1.0V
 LL: 6.0uH Min @10KHz 1.0V
 Q: 4.0 Min @10KHz 0.1V
 DCR: 0.080 OHMS MAX
 Rated Current (For 55c Rise): 2.5 A
 Rated Voltage: 250VAC
 SRF: 2.2MHz Typ

Notes:

1. Solderability: Leads shall meet MIL-STD-202G, Method 208H for solderability.
2. Flammability: UL94V-0
3. ASTM oxygen index: > 28%
4. Insulation System: Class F 155°C. UL file E151556
5. Operating Temperature Range: All listed parameters are to be within tolerance from -40°C to +85°C
6. Storage Temperature Range: -55°C to +125°C
7. Aqueous wash compatible
8. SMD Lead Coplanarity: $\pm 0.004"$ (0.102mm)
9. Electrical and mechanical specifications 100% tested
10. RoHS Compliant Component

XFMRS Inc. www.XFMRS.com		Title: Common Mode Choke	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES: .xxx ± 0.010 INCH Dimensions in INCH		P/N: XF0033-CMC2	REV. A
		DWN.	李小锋 Feb-18-10
		CHK.	廖玉坤 Feb-18-10
SHEET 1 OF 1		APP.	BW Feb-18-10

PROPRIETARY

Document is the property of XFMRS Group & is not allowed to be duplicated without authorization.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331