

IDK-2121W

21.5" FHD 1, 200 cd/m² Ultra High Brightness Industrial Display Kit with LED B/L

NEW



Features

- 21.5" LCD supports 1920 x 1080 pixels and wide operating temperature (0 ~ 50° C)
- Ultra-high brightness of 1200 cd/m² with LED backlight
- High contrast ratio of 5000:1
- High uniformity of 85%
- Superior sunlight readability
- LVDS signal interface
- Low power consumption 40.5 W
- 5W resistive touch solution (optional)
- Anti-Reflection surface treatment (optional)
- Manually VR brightness control (optional)
- Auto-dimming solution with light sensor (optional)
- Optical bonding (optional)

Introduction

The Advantech IDK-2121W series comes with a 21.5" 1200 cd/m² industrial grade LCD display, and an LED driver board. The series is also available with flexible options for 5-wire touch screens and enhanced treatment such as Anti-Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-2121W series supports 1200 cd/m² high brightness with low power consumption at the maximum consumption of 40.5 W. Equipped with high level of brightness and wide operating temperature, IDK-2121W provides superior sunlight readability and is perfect for applications whether in semi-outdoor or outdoor environments.

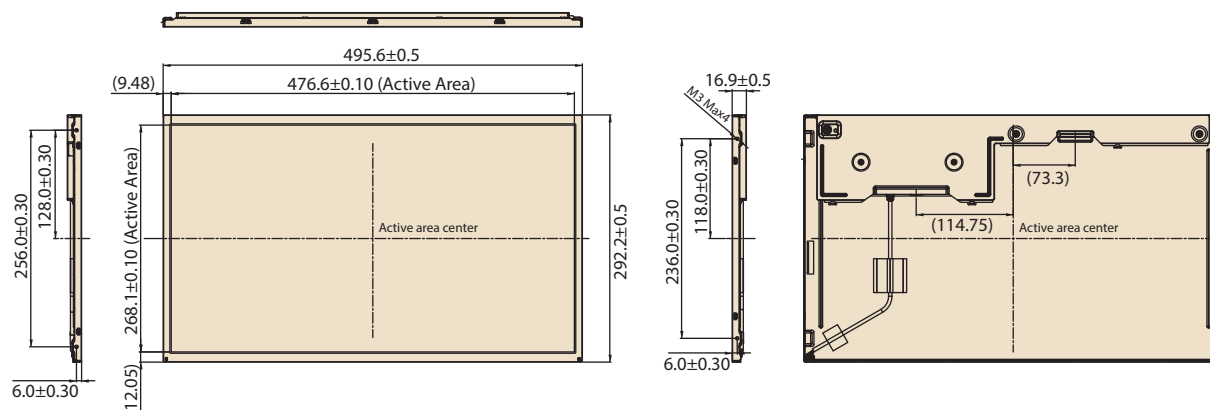
Specifications

Display	Model	IDK-2121W
	Size	21.5" LED backlight panel
	Resolution	1920 x 1080 (FHD)
	Viewing Angle(U/D/L/R)	89°/89°/89°/89°
	Brightness	1200 (cd/m ²)
	Contrast Ratio	5000 : 1
	Response Time (ms)	16 ms
	Colors	16.7M
	Voltage	5V
	Power Consumption	40.5 W
	Signal Interface	2 channel LVDS
	Weight	N series: 1200 g R series: 2600 g
LED Driver Board	Dimensions (W x H x D)	N series:495.6 x 292.2 x 16.9 mm R series:495.6 x 292.2 x 19.8 mm
	Efficiency	90%
	Output Current & Voltage	950 mA / 19 V (Max.)
Touch Screen (R series)	Dimensions (W x H x D)	80 x 50 x 7 mm
	Touch Screen	5-wire Resistive
	Transparency	80± 3%
Environment	Durability	10 million times
	Operating Temperature	0 ~ 50° C
	Storage Temperature	-20 ~ 60° C
	Humidity	5 ~ 90% @ 25°C, non-condensing

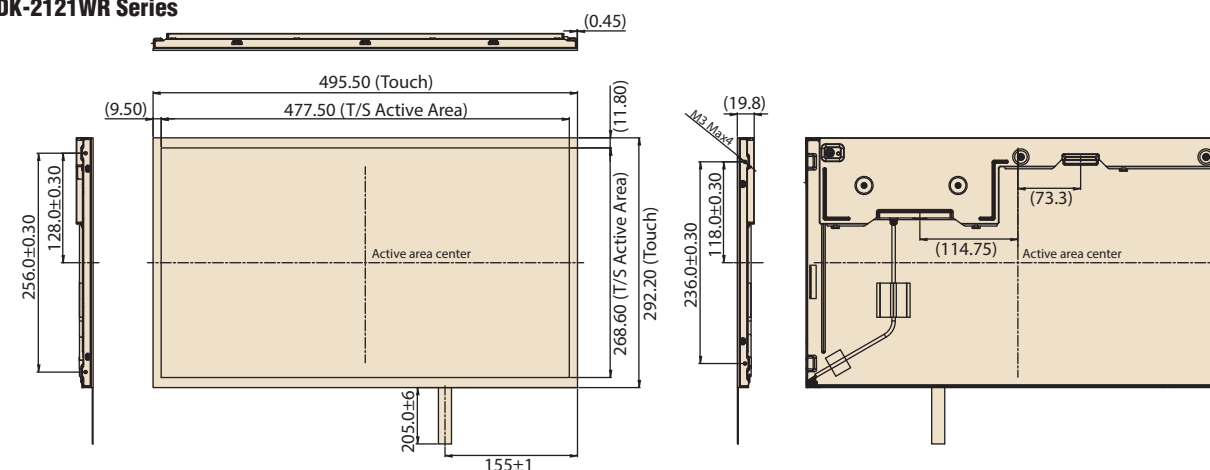
Dimensions

Unit: mm

IDK-2121WN Series



IDK-2121WR Series



Ordering Information

Part No.	Size	Brightness (cd/m ²)	Interface	Touch screen	Touch Interface
IDK-2121WN-K2FHA2E	21.5"	1200	LVDS	N/A	N/A
IDK-2121WR-K2FHA2E	21.5"	1200	LVDS	5-wire Resistive	USB

Packing List

Part Number	Description
ETM-RES04C-EEH4EE	1 x 5-wire USB touch controller
1700020324-01	1 x USB cable for Touch controller

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Optional Order

SBC Part No.	LVDS cable P/N	Display interface	B/L cable P/N	Touch interface	Touch power input
MIO-5270	96CB-L3040PAF5	Dual channel 24bit LVDS (FHD)	TBD	USB	5V
AIMB-270	96CB-L3040PAF5	Dual channel 24bit LVDS (FHD)	TBD	USB	5V

Note: Package contents are subject to change without prior notice



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331