

## Lead Free Solder Sn99



### 4901

▶ BUY NOW

#### 99.3% tin and 0.7% copper

M.G. Chemicals no clean Lead-Free Solder was designed with Sn/Cu (Tin/Copper) alloys as a lead-free alternative for the standard Tin and Lead solder. These alloys conform to the impurity requirements of J-Std-006 and RoHS. Use this solder anywhere you would use normal solder.

If your products might enter Europe, you must ensure they are RoHS compliant now. If your products are sold in California, you must ensure they are compliant by January 1, 2007. Products containing lead solder will not comply. To read more on this issue visit our [RoHS Issue AppGuide](#) >

### Features / Benefits

- Lead free
- Complies with RoHS
- Exceeds the impurity requirements of J-Std-006
- No Clean flux
- 21 Gauge, 0.032" diameters
- Excellent wettability
- Hard non-conductive residues

### Flux Percentage

M.G. Chemicals Lead Free Solder utilizes a state-of-the-art automatic wire extrusion and wire drawing machines to manufacture consistent solder. The introduction of flux core in the wire extrusion process involves constant monitoring of flux percentage to ensure minimal flux voids and irregular wire. Typical flux percentage for our Lead Free Solder is 2.0-4.0%.

### Flux Core

A unique flux system was specifically used for high temperature lead free alloys. It provides the fluxing activity levels that promote fast wetting action and maximum wetting spread. Utilizing synthetically refined resin and very effective activator that wets and spreads like an RA type. This special activator exhibits virtually no spattering. Activator conforms to J-STD-004, RELO. Cleaning Flux core is a no clean formulation therefore the residues do not need to be removed for typical applications. If residue removal is desired, please visit the following link for a list of Flux Removers:

<http://www.mgchemicals.com/products/fluxrem.html>

### Specifications

	Test Method	Specification
Cu content		0.3-0.7 %

Sn content		Balance
Flux Classification	JSTD-004	RELO
Copper Mirror	IPC-TM-650 2.3.32	No removal of copper film
Silver Chromate	IPC-TM-650 2.3.33	Pass
Corrosion	IPC-TM-650 2.6.15	Pass
SIR JSTD-004, Pattern Down	IPC-TM-650 2.6.3.3	$2.33 \times 10^{11}$ ohms
SIR Bellcore (Telecordia)	Bellcore GR-78-CORE 13.1.3	$6.12 \times 10^{11}$ ohms
Electromigration	Bellcore GR-78-CORE 13.1.4	Pass
Post Reflow Flux Residue	TGA Analysis	55%
Acid Value	IPC-TM-650 2.3.13	190-210
Flux Residue Dryness	IPC-TM-650 2.4.47	Pass
Spitting of Flux-Cored Solder	IPC-TM-650 2.4.48	0.3%
Solder Spread	IPC-TM-650 2.4.46	130 mm <sup>2</sup>

Lead free/lead solder comparison	Lead Free Solder (Sn/Cu)	Sn63/Pb37 (Leaded Solder)
Melting Point	227° C (441° F)	183 ° C (361.4 ° F)
Wire Diameter	0.032" (0.81 mm)	0.032" (0.81 mm)
Std. Wire Gauge	21	21
Tolerance, in.	+/- 0.002"	+/- 0.002"
Hardness, Brinell	9HB	14HB
Coefficient of Thermal Expansion	Pure Sn=23.5	24.7
Tensile Strength	3190 psi	4442 psi
Density	7.31 g/cc	8.42 g/cc
Electrical Resistivity	10 - 15 $\mu$ ohm-cm	14.5 $\mu$ ohm-cm
Electrical Conductivity	13 %IACS	11.9 %IACS
Yield Strength, psi	2180	3950
Total Elongation,%	39	48
Joint Shear Strength, at 0.1mm/min 20°C	23	14
Creep Strength, N/mm <sup>2</sup> at 0.1mm/min 20°C	8.6	3.3
Creep Strength, N/mm <sup>2</sup> at 0.1mm/min 100 C	2.1	1

## Available Sizes

Catalog Number	Sizes Available	Description
4901-112G	1/4 lb (113 g)	Spool
4901-227G	1/2 lb (227 g)	Spool
4901-454G	1 lb (454 g)	Spool
4901-2LB	2 lb (907 g)	Bar



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331