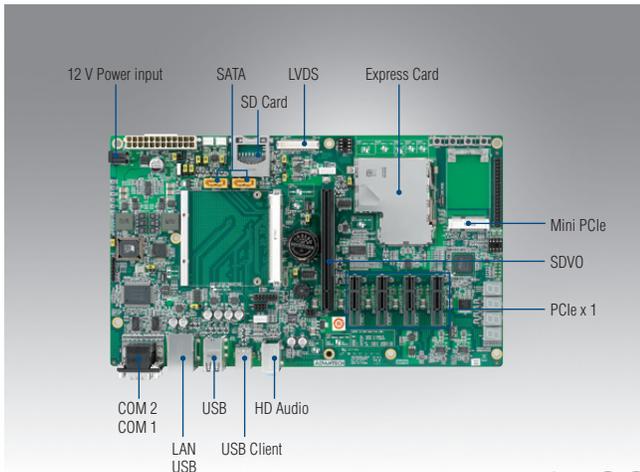


SOM-DB3500

Qseven Development Board



CE FCC

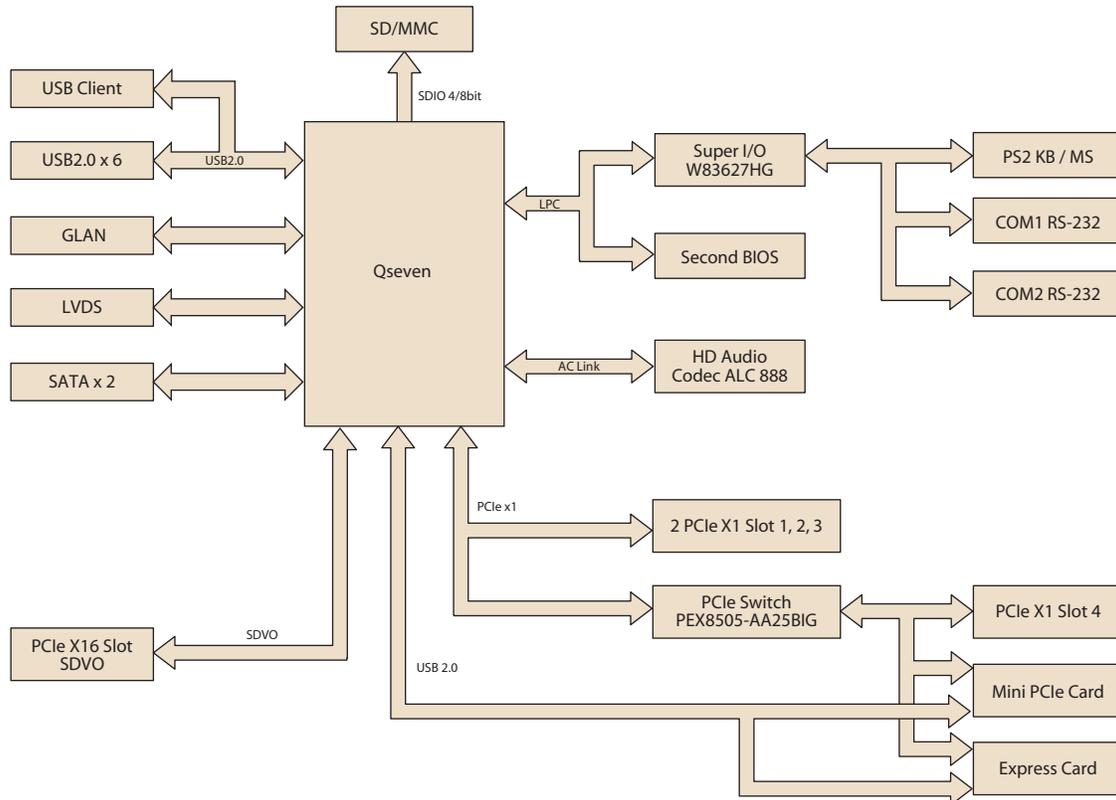
Features

- Supports Qseven CPU Module
- Supports 24-bit LVDS TFT Panel
- Supports 1 PCIe x16 slot for SDVO, 4 PCIe x1 slot
- Supports 2 SATA, 2 COMs, 1 RJ-45, 6 USB 2.0 (with 1 USB client)
- HD Audio Codec

Specifications

Compatible Modules		Advantech Qseven CPU Module Series (70 x 70 mm)
Display	SDVO	Supports one SDVO through PCIe x16 slot
	LCD	24-bit LVDS
Ethernet		1 x Giga LAN
Audio	Chipset	High Definition Audio
Expansion	SDVO Slot	1
	PCIe x 1 slot	4
	Express Card Socket	1
	SD/MMC	1
	Mini PCIe	1
I/O	USB	6 USB 2.0 (one is alternating with USB client)
	USB Client	1 (alternating with USB1)
	COM	2 COM ports
	SATA	2
	KB/MS	1
	System FAN	2
	I2C	1
Power	Power Type	ATX/AT modes
Environment	Operation	0 ~ 60° C (32 ~ 140° F)
	Operating Humidity	0% ~ 90% relative humidity, non-condensing
Physical Characteristics	Dimensions	293 x 172 mm (11.5" x 6.75")

Block Diagram



Ordering Information

Part No.	Description
SOM-DB3500G-00A1E	Development board for Qseven CPU Module series

Packing List

Part No.	Description	Quantity
-	SOM-DB3500 development board	1
1700008894	SERIAL ATA cable 7P/7P 30 cm	1



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331