



Specifications:

Environmental Requirements:

Operating temperature	: 0°C to 40°C
Storage temperature	: -25°C to +85°C
Operating humidity	: 30% to 95%
Storage humidity	: 30% to 98%
Operating bar	: 1bar

Input Requirements:

Regular input voltage	: 100V AC to 240V AC
Variable input voltage range	: 90V AC to 264V AC
Rating frequency	: 50Hz to 60Hz
Frequency range	: 47Hz to 63Hz
Input current	: 0.18Arms maximum (at regular voltage and current)

Introduction of AMP9820:

The SMPS operated at input regular voltage 100Vt AC to 240V AC
The SMPS should be capable of a total continuous DC power output of 7.5 watts
The SMPS should be capable of a total peak 10 watts
The SMPS should be able to single output only
The SMPS should not be fired or emitted smoke by protection when the circuit is short
The SMPS should carried maximum power when the output circuit is short that the unit is really hot

DC Insulation Resistance:

Input - output	: 50MΩ minimum (at 500V DC)
Input - body metal	: 50MΩ minimum (at 500V DC)

Dielectric Withstand - Voltage:

Input - output	: 3750V AC minimum for (1 minute)
Input - body metal	: 3750V AC minimum for (1 minute)

Main Fuse:

Input fuse is 10Ω, 1W fusible resistor

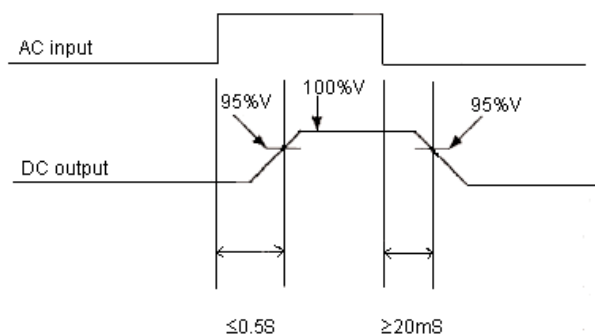
Inrush Current:

Peak inrush current shall be limited to 10A for a cold start

Time Sequence:

Time sequence should be satisfied to power ON/OFF

AC switch at ON/OFF:

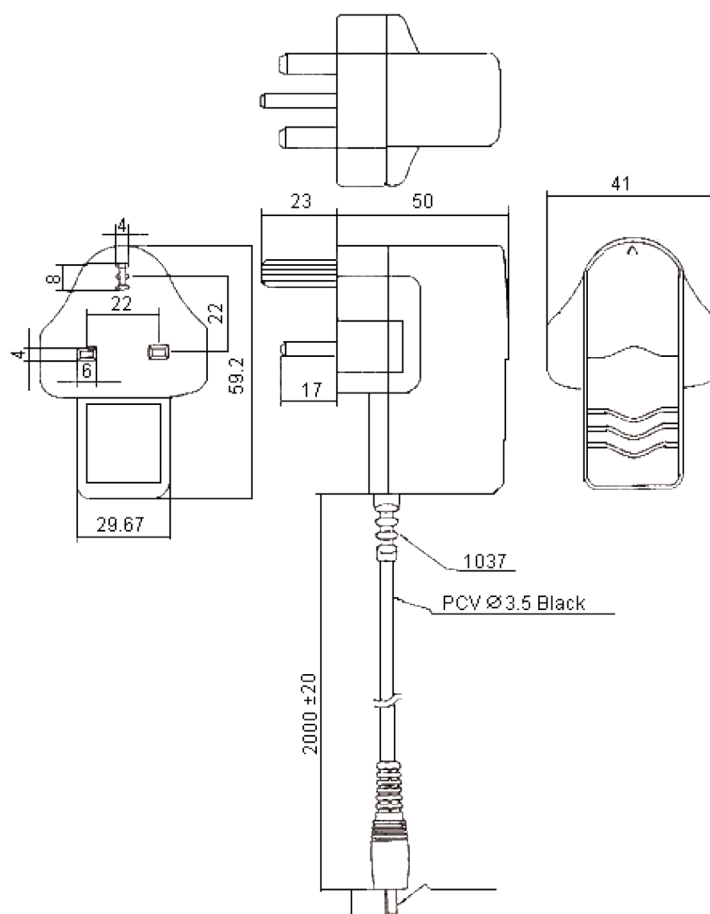


Efficiency:

The efficiency of the SMPS must be satisfied the minimum 70%

Output Rated and Electrical Specifications

Rated Output (V)	5	6	7.5	9	12	15
Rated Current (A) at 240V	1.5	1.3	1.2	1	0.7	0.55
Rated Current (A) at 100V	1.1	1	0.9	0.8	0.6	0.45
Peak Load Current (A)	2		1.5		0.9	0.7
Short Output Current (A)	3					
Load Variable Range (A)	0 - 1.5	0 - 1.3	0 - 1.2	0 - 1	0 - 0.75	0 - 0.6
Maximum Output Voltage (V)	5.4	6.4	7.8	9.4	12.6	15.7
Minimum Output Voltage (V)	4.8	5.7	7.2	8.6	11.4	14.4
Ripple and Noise (mV)	35		50		80	100
Over Voltage Protection	No					
Over Heat Protection	Yes					
Rated Power (W)	7.5	7.8	9			
Peak Power (W)	10					
Switch Frequency (KHz)	130					
Insulation Class	II					
Consumes (W)	< 0.2					



Dimensions : Millimetres

Part Number Table

Description	Part Number
Adaptor, Reg, 5V DC, 1.5A	9820-05-UK
Adaptor, Reg, 6V DC, 1.3A	9820-06-UK
Adaptor, Reg, 7.5V DC, 1.2A	9820-075-UK
Adaptor, Reg, 9V DC, 1A	9820-09-UK
Adaptor, Reg, 12V DC, 700mA	9820-12-UK
Adaptor, Reg, 15V DC, 550mA	9820-15-UK

Important Notice : This data sheet and its contents (the "Information") belong to the members of the Premier Farnell group of companies (the "Group") or are licensed to it. No licence is granted for the use of it other than for information purposes in connection with the products to which it relates. No licence of any intellectual property rights is granted. The Information is subject to change without notice and replaces all data sheets previously supplied. The Information supplied is believed to be accurate but the Group assumes no responsibility for its accuracy or completeness, any error in or omission from it or for any use made of it. Users of this data sheet should check for themselves the Information and the suitability of the products for their purpose and not make any assumptions based on information included or omitted. Liability for loss or damage resulting from any reliance on the Information or use of it (including liability resulting from negligence or where the Group was aware of the possibility of such loss or damage arising) is excluded. This will not operate to limit or restrict the Group's liability for death or personal injury resulting from its negligence. Multicomp is the registered trademark of the Group. © Premier Farnell plc 2012.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331