

SUPERSEDED BY 466598-2

3	P.L.C.	DEC	- +	D.S.HAYZEN	E. ROOPE	AMP	AMP "Incorporated" Harrisburg, PA 17105-3608	
4	P.L.C.	DEC	- +	CHK - 2-22-94 C. ERISMAN	REL 4/13/94 B. MORGAN			
4	P.L.C.	DEC	- +					
4	ANGLES	- +						
1	SURF TEXTURE:			NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF
				SCALE = D				MINI APP
	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			DWG NO 466598				SHEET 1 OF 1 REV G
CASE CODE	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAING						RESTRICTED TO	

		G	ECN 0150-0144-04				
		F1	ECN 0150-0934-03				
		F	ECN 0150-0945-02				
		E	ECN 0150-1134-01				
		D	0150-5239-94, ADD -3				
P	F	LTR	REVISION RECORD				

		DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL -		HT TR -		FIN -	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR D. SALTZER 2/22/94 APP E. KOOTIE 2-22-94		AMP AMP Incorporated Morrisburg, VA 17105-3608			
TE 2-04		2 PLC DEC ±		CHK C. ERISMAN 2-22-94 REL 4/13/94 B. MORGAN					
TE 8-03		3 PLC DEC ±							
TE 7-02		4 PLC DEC ±							
TE 11-01		ANGLES ± -		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF	
CE 2-94		SURF TEXTURE: ✓		SCALE -				MINI	
APP DATE		REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R. O.S. MAX		D DWG NO 466598				SHEET 1 of 1	
		CASE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					
				RESTRICTED TO					

~~THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.~~

PRE FEED 1 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

(44) (REF)

(48)

ROTATED 180°

B

K TERMINATING UNIT

G TERMINATING UNIT

H

20

89

19

104

LEADMAKER BENCH MACHINE

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.
7. WIRE MUST BE PLACED IN WIRE BARREL.
8. APPLICATOR APPLIES CRUSH CRIMP STYLE CRIMP.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331