

Integrated Power Management IC For IMVP8™ Platforms

ISL95852

The [ISL95852](#) is a Power Management Integrated Circuit (PMIC) for ultrabook, notebook and tablet computers powered by 2-cell Li-ion batteries. It integrates control, MOSFET drivers, power MOSFETs, fault protection and fault monitoring functions for three highly efficient synchronous buck regulators. Integrated into one package are the regulators for the core, graphics and system agent voltages. The ISL95852 is offered in a thermally efficient 4mmx4mm, 64-bump, 0.5mm pitch WLCSP package.

The PMIC regulators convert the system voltage from a battery or adapter into the three necessary processor voltages required by Intel's IMVP8 specifications. The switching regulators operate at high frequency and are based on Intersil's proprietary R3™ Technology, which provides high light-load efficiency and fast transient response with minimal external compensation.

The PMIC provides overcurrent, overvoltage and over-temperature fault protections. Also provided is a temperature alert signal indicating the PMIC is operating at elevated temperature and an ALERT signal indicates if any other fault or warning has occurred. The PMIC also offers I²C capability compatible with Intel's SMBus specification.

Features

- Highly integrated power management IC
- Efficient high frequency integrated FET switching regulators
- Integrated regulators to produce core, graphics and system agent rails
- Extensive fault protection
 - Overcurrent, overvoltage and over-temperature protection
 - Temperature alert signal
- SVID I²C bus allows system fault monitoring, enable control
- Output voltage offset programming through SVID I²C

Applications

- Ultrabook, notebook and tablet computers

Related Literature

- [TB451](#), "PCB Assembly Guidelines for Intersil Wafer Level Chip Scale Package Devices"
- [TB500](#), "Computing Power Reference Design Adaptation Guide"
- [TB501](#), "Computing Power Regulator Layout Checklist"

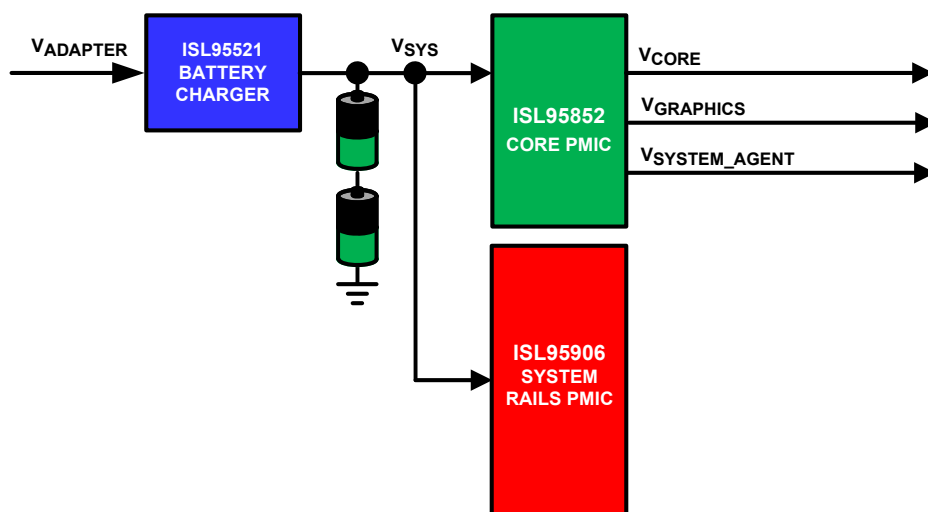


FIGURE 1. COMPUTER SYSTEM POWER MANAGEMENT SOLUTION

For additional products, see www.intersil.com/en/products.html

Intersil products are manufactured, assembled and tested utilizing ISO9001 quality systems as noted in the quality certifications found at www.intersil.com/en/support/qualandreliability.html

Intersil products are sold by description only. Intersil Corporation reserves the right to make changes in circuit design, software and/or specifications at any time without notice. Accordingly, the reader is cautioned to verify that data sheets are current before placing orders. Information furnished by Intersil is believed to be accurate and reliable. However, no responsibility is assumed by Intersil or its subsidiaries for its use; nor for any infringements of patents or other rights of third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any patent or patent rights of Intersil or its subsidiaries.

For information regarding Intersil Corporation and its products, see www.intersil.com



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331